

TEHNIČNI LIST 20.04.01-SVN
 DEKORATIVNA ZAŠČITA LESA

JUBIN Lasur

Debeloslojni lazurni premaz

1. Opis, uporabnost

JUBIN Lasur je na osnovi vodne disperzije akrilnih veziv izdelan prosojen premaz za les, za zunanjo in notranjo uporabo. Namenjen je dekorativni zaščiti lesenih strešnih konstrukcij, napuščnih in drugih opažev, lesenih ograj, lesenega stavbnega in vrtnega pohištva, ipd. Podrobnosti glede take zaščite za posamezne specifične primere so navedene v spodnji tabeli:

opis		osnovni premaz	dekorativni premaz
- prvo barvanje - obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih delno ali v celoti odstranimo)	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi zunaj in znotraj gradbenih objektov (ne v bivalnih prostorih)	1 x JUBIN Impregnacia F	2 x JUBIN Lasur
	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi znotraj gradbenih objektov (v bivalnih prostorih)	ni potreben! ali 1 x JUBIN Lasur (do 10 % razredčen z vodo)	2 x JUBIN Lasur
- obnovitveno barvanje (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih delno ali v celoti odstranimo)	lesene konstrukcije in drugi leseni elementi kjerkoli zunaj in znotraj gradbenih objektov	ni potreben!	2 x JUBIN Lasur

JUBIN Lasur poudarja teksturo lesa, se hitro suši in je na voljo v široki paleti barvnih odtenkov. Z JUBIN Lasur lahko premazujemo tudi otroške igrače in igrala kar dokazujemo s potrdilom Zavoda za zdravstveno varstvo (oz. skladnostjo s standardoma EN 71-3 in EN 71-9).

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastični lončki po 0,65 in 2,25 l

- brezbarvna (odtenek 1), oker (odtenek 100), bela (odtenek 1001), bor (odtenek 2), tik (odtenek 3), oreh (odtenek 4), ebenovina (odtenek 5), hruška (odtenek 6), mahagonij (odtenek 7), palisander (odtenek 9), hrast (odtenek 93)
- 45 odtenkov iz barvne karte JUBIN Lasur (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)

premaze različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)	~1,05
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)	<22 zahteva EU VOC – kategorija A/d (od 01.01.2010): <130
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	suho na otip ~2

(ur)	primerno za nadaljnjo obdelavo	4 - 6
------	--------------------------------	-------

glavne sestavine: akrilatno vezivo, asociativno gostilo, prosojni pigmenti, voda. Premaz doseže končne fizikalno-kemijske lastnosti po mesecu dni.

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, mastnih oblog ali druge umazanije. Vlažnost lesa naj ne presega 12 % (listavci) oziroma 15 % (iglavci). Smolnate površine lesa očistimo z nitro razredčilom in pustimo, da se dobro osušijo. Morebitne napake (razpoke, vdrtine, vdolbine, ipd.) popravimo z JUBIN Akrilin kitom za les (izberemo kit v odtenku čim bližje barvi lesa).

Na padavinam in drugim vremenskim vplivom izpostavljene elemente tako pred prvim premazovanjem kot pri obnovitvenih barvanjih, ko smo z njih delno ali v celoti odstranili stare lazurne premaze, naneseemo temeljni premaz JUBIN Impregnacia F, ki preprečuje oziroma zavira razvoj gliv in lesnih zajedavcev. Če stari premazi niso poškodovani, pri obnovitvenih barvanjih temeljni premaz ni potreben. Za elemente znotraj gradbenih objektov za osnovni premaz uporabimo kar nekoliko razredčen JUBIN Lasur, običajno pa osnovni premaz v takih primerih sploh ni potreben.

Po nanosu osnovnega premaza površino rahlo pobrusimo, da odstranimo dvignjena lesna vlakna.

Okvirna oziroma povprečna poraba za enoslojni nanos (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

JUBIN Impregnacia F	~ 180 ml/m ²
JUBIN Lasur	~ 60 – 80 ml/m ²

5. Priprava premaza

Pred uporabo JUBIN Lasur le dobro premešamo in ga, če je potrebno, do 5 % razredčimo z vodo. Če premaz nanašamo z brizganjem (v pogojih pospešenega sušenja pa tudi v drugih primerih), ga redčimo tudi bolj, vendar ne več kot 10 %. POZOR! Prosojnost premaza z redčenjem hitro raste!

Premaz različnih proizvodnih šarž oziroma različnih datumov proizvodnje, ki ga potrebujemo za obdelavo zaključene ploskve v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine premaza niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej premaz iz najmanj treh lončkov. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene premaza, v egalizacijsko posodo dolijemo nov premaz in ga s preostalim v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija premaza v tovarniško pripravljenih odtenkih 1, 2, 3, 4, 5, 7, 9, 93, 100 in 1001 iste proizvodne šarže oziroma istega datuma proizvodnje, ki ga nismo redčili, ni potrebna.

6. Nanašanje premaza

JUBIN Lasur nanašamo v dveh slojih na suho in čisto površino s čopičem, s primernim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Zaradi hitrega sušenja priporočamo nanos v pasovih brez prekinitve, morebitne kaplje takoj razmažemo, da se ne zasušijo. Če je potrebno, pred drugim nanosom premazano površino rahlo obrusimo s finim brusnim papirjem, da odstranimo dvignjena lesna vlakna.

Kakršnokoli „popravljanje“ premaza med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine premaza, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

Barvamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C (optimalna delovna temperatura je +10 °C do +25 °C), vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Pri delu na prostem površine med barvanjem in med utrjevanjem premaznega filma zaščitimo pred močnim soncem in vetrom, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo!

Barva premazane površine je odvisna od vrste in vpojnosti lesa, od kakovosti obdelave površine lesa in števila nanosov. V splošnem je bolj vpojen les temnejši od manj vpojnega, prav tako grobo obdelan (n. pr. žagan) od fino obdelanega (n. pr. skoblanega).

Okvirna oziroma povprečna poraba za enoslojni nanos:

JUBIN Lasur	60 – 80 ml/m ² , odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage
-------------	--

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo ali vodno raztopino standardnih gospodinjskih detergentov. Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Trajnost lazurne zaščite je odvisna od vrste lesa, števila nanosov, lege in višine objekta. Na močnejše osončenih površinah je propadanje intenzivnejše, zato premaz na teh površinah pogosteje obnavljamo.

Premazane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo, oprijet prah in drugo umazanijo pa odstranimo z mehko krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos premaza, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 36 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitete nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. Kontrolo zdravstvene neoporečnosti izdelka v stanju posušenega nanosa je opravil Inštitut za varstvo okolja na Zavodu za zdravstveno varstvo v Mariboru – izdelek je ocenil kot ustrezen in zdravju neškodljiv ter primeren tudi za dekorativno zaščito otroških igračk in igral. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtенок se od odtisa v barvni karti lahko razlikuje, saj je odvisen od vrste in vpojnosti lesa, hrapavosti podlage in števila nanosov. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos na standarden testni karton in standard predmetnega odtinka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenu, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave premaza, nanosa na neustrezno pripravljeno, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-106/19-čad, 25.11.2019

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015