

**TEHNIČNI LIST 10.02.10-SVN**  
 DEKORATIVNI OMETI



## FINI OMET 1.0

bel vodoodbojen zaključni omet

### 1. Opis, uporabnost

FINI OMET 1.0 je **tankoslojni apnenocementni omet namenjen finemu izravnavanju oziroma glajenju fasadnih in notranjih zidnih površin**. Vgradimo ga lahko na vse vrste klasičnih grobih apnenocementnih in apnenih ometov, na toplotnoizolacijske, sanirne, renovirne in mineralne dekorativne omete, na osnovni omet fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov JUBIZOL S, JUBIZOL MP in JUBIZOL ML, dobro pa se oprime tudi starih, že zglajenih ometanih površin. FINI OMET 1.0 lahko na fasadi ali na notranji zidni površini uporabimo kot zaključni omet, ki ga lahko barvamo ali dodatno hidrofobiramo (priporočamo JUBOSIL H), lahko pa je kvalitetna podlaga za vgradnjo vseh vrst tankoslojnih dekorativnih ometov.

Običajna debelina nanosa za FINI OMET 1.0 je 3 do 6 mm in ga nudimo le v prirodno beli barvi. **Odlikuje ga izjemno visoka vodoodbojnost in dobra paroprepustnost ter kljub visoki trdnosti sorazmerno nizek elastični modul.** Odporen je na učinkovanje dimnih plinov in ultravijoličnih žarkov in obstojen tudi v izjemno neugodnih eksploatacijskih pogojih.

### 2. Način pakiranja

papirnate vreče po 20 kg

### 3. Tehnični podatki

gostota (za vgradnjo pripravljena maltna zmes) (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,78 (FINI OMET 1.0)
debelina nanosa (mm)		3 do 6 (FINI OMET 1.0)
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~6
	nanos je odporen pred poškodbami s padavinsko vodo	~24
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient $\mu$ (-)	<20
	vrednost $S_d$ (m)	< 0,12 (za d = 6 mm) razred I (visoka paroprepustnost)
navzemanje vode $w_{24}$ EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )		<0,20 razred W2 po EN 1015-18
odziv na ogenj		A1



toplotna prevodnost $\lambda$ (tab. vrednost) (W/mK)	0,93
tlačna trdnost EN 1015-11 (MPa)	>2,0 CS II
sprijemna trdnost EN 1015-12 (MPa)	0,2 100 % B (porušitev v ometu)
sprijemna trdnost po staranju EN 1015-21 (MPa)	0,2 100 % B (porušitev v ometu)

glavne sestavine: cement, hidrirano apno, polimerno vezivo, silikatna in kalcitna polnila, celulozno gostilo

#### 4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo neoprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem. Z že prebarvanih površin odstranimo vse barvne nanose in opleske. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno dezinficiramo.

Novovgrajene omete pred nanosom finega ometa sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Na podlago pred vgradnjo finih ometov ne nanašamo nobenih osnovnih premazov, v pogojih hitrega sušenja jo dan pred tem le dobro navlažimo.

#### 5. Priprava maltne zmesi

Maltno zmes pripravimo v betonskem mešalcu ali v primerni posodi (če mešamo z električnim mešalom ali ročno) tako, da vsebino vreče (20 kg) stresemo v želeni konsistenci oziroma tehniki nanašanja primerno (čim manjšo) količino vode (približno 4,5 do 6 l). Mešamo dokler zmes ni homogena. Počakamo 10 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno dobro premešamo. Če je potrebno, dodamo še nekoliko vode.

Pripravljena zmes je uporabna približno 2 uri.

#### 6. Vgradnja

Maltno zmes vgradimo v 3 do 6 mm debelem sloju. Nanašamo jo ročno – z nerjavečo jekleno, leseno ali plastično gladilko, ali strojno – z brizganjem – uporabni so agregati za strojni nanos finih maltnih mešaníc. Optimalne parametre za brizganje določimo s poskušanjem, pri čemer upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Za razvlačenje mase po obdelovani ploskvi in odvzemanje odvečne mase ne glede na način nanašanja uporabimo nerjavečo jekleno, leseno ali plastično gladilko, s katero skušamo površino čim bolj zgladiti.

Ko vgrajena maltna zmes zaradi izgube vode nekoliko otrdi, površino med vlaženjem z vodo z leseno, stiroporno ali plastično gladilko zgladimo, tako da pridobi čimbolj enakomeren in fino hrapav videz. Manjše površine lahko z nerjavečo jekleno gladilko tudi zalikamo.

V neugodnih vremenskih razmerah – v pogojih prehitrega sušenja – omet vsaj en dan po vgradnji negujemo z vlaženjem.

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ( $\geq 30$  km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povprečna poraba:  
FINI OMET 1.0  $\sim 1,3$  kg/m<sup>2</sup> za 1 mm debel nanos

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno praškasto zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.



## 7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.


## 8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok.

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev.

## 9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani Slovenija 08	
SIST EN 998-1 Izravnalna maltna zmes za zunaj in znotraj (GP, CS II)	
Odziv na ogenj	A1
Sprijemna trdnost	0,2 MPa 100 % B
Vpijanje vode	W2
Koeficient paroprepustnosti $\mu$	<20
Toplotna prevodnost $\lambda_{10, \text{ suh}}$	0,83 W/mK, P = 50 % 0,93 W/mK, P = 90 % (tab. vrednost EN 1745)
Odpornost na zmrzovanje/odtaljevanje	NPD

NPD: No Performance Determined (navedena lastnost ni določena)

## 10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-048/17-pek**, 26.06.2017



---

**JUB kemična industrija d.o.o.**

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

