

## TEHNIČNI LIST 01.01.23-SVN OSNOVNI PREMAZI

# DRY WALL Primer

osnovni vezni premaz

### 1. Opis, uporabnost

DRY WALL primer je bel pokriven notranji zidni premaz, izdelan na bazi vodne disperzije polimernih veziv. Kot osnovni premaz je namenjen premazovanju stenskih in stropnih površin pred barvanjem s silikatnimi ali manj pokrivnimi disperzijskimi barvami, na različnih mineralnih ali montažnih podlagah, saj egalizira podlago glede vpijanja vode in izboljša oprijem. Premaz omogoča tudi oprijem silikatnih barv na beton, mavčne omete in dobro oprijete stare nepravilne barvne premaze, prekriva tudi v vodi netopne madeže, uporaben je tudi za obdelavo suho montažnih površin pred zaključnim barvanjem, ki imajo stične površine že obdelane v kvaliteti Q2, saj omogoča enakomeren izgled po zaključnem barvanju tudi pod vpadnim kotom svetlobe.

### 2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 5 l:

- bela (odtenek 1001)

### 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,65
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~2
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~12
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<5 zahteva EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30

glavne sestavine: stirenakrilatno vezivo, kalcitna in alumosilikatna polnila, celulozno gostilo, titanov dioksid, voda

### 4. Priprava podlage

Podlaga so lahko notranje zidne in stropne površine – fini apneni, apneno cementni ali cementni ometi, beton, mavčno kartonske, vlakneno cementne plošče, iverice in ne pregrobi dekorativni ometi vseh vrst. V vsakem primeru mora biti trdna, suha in očiščena slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti ali druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Pri obnovitvenih barvanjih s podlage v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in vodotopne opleske, obrizge in druge dekorativne nanose.

Pri morebitnem krpanju kakorkoli poškodovanih površin se poslužujemo le postopkov, ki pokrpani površini v pogledu hrapavosti zagotavljajo kar se da visoko stopnjo egalnosti.

Stiki mavčno kartonskih plošč, ki so obdelani v kvaliteti Q2 morajo biti fino pobrušeni in nivojsko poravnani s ploščami, brez vidnih anomalij.

### 5. Navodilo za uporabo

Premaz pred uporabo dobro premešamo in ga do 10 % razredčimo z vodo. Nanos izvajamo z dolgodlakim krznemim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), s pleskarskim



čopičem primernim za nanos disperzijskih premazov ali z brizganjem, običajno v enem sloju. Premazovanje je možno le v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage): DRY WALL Primer	130 - 150 g/m <sup>2</sup>
---	----------------------------

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušeni madežev ne moremo odstraniti.

## 6. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

## 7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 8. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikati ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

## 9. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 076/22-čad**, 21.01.2022

JUB d.o.o.  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija  
T: (01) 588 41 00 h.c.  
(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje  
E: info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



ISO 9001	Q-159
ISO 14001	E-034
ISO 50001	En-024
ISO 45001	H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

