

**TEHNIČNI LIST 15.04.12.03-SVN**  
**TESNILNE MASE**


# JUBOFLEX SILIKON

univerzalna silikonska tesnilna masa

## 1. Opis, uporabnost, lastnosti

JUBOFLEX SILIKON je na osnovi nevtralnega oksimskega silikona izdelana enokomponentna, trajnoelastična, tesnilna masa za gradbeništvo. Odlikujejo jo dobre mehanske lastnosti, prenese 25 % dilatacije. Odporna je na učinkovanje UV žarkov in drugih atmosferilij, elastične lastnosti obdrži tudi pri ekstremnih temperaturah. Ne povzroča korozije, ima odličen oprijem na večino gradbenih materialov. Primerna je za

- tesnjenje reg med raznovrstnimi materiali v vlažnih prostorih: kopalnice, kuhinje, tuš kabine, bolnice, šole, restavracije;
- tesnjenje različnih materialov (steklo, les, beton, opeka, kamen, keramika, kovina, aluminij, večina plastik);
- vgrajevanje stekla (tudi polikarbonatnega) v lesene, aluminjaste ali PVC okvirje;
- polnjenje dilatacijskih reg v gradbeništvo.

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

kartuše po 300 ml (v kartonu 12 kosov)

barvni odtenki: 10, 12, 13, 14, 16, 22, 25 (po JUB-ovi barvni karti za fugirne mase)

## 3. Tehnični podatki

Neutrjena masa	
Osnova	nevtralni oksimski silikon
Izgled	pasta
Način utrjevanja	z zračno vlago
Gostota	1000 ± 10 kg/m <sup>3</sup> (transparentna)
	1300 ± 10 kg/m <sup>3</sup> (obarvana)
Čas tvorjenja kože T = +23 °C, RH = 50 %	5 - 20 min
Čas utrjevanja T = +23 °C, RH = 50 %	2 mm / dan
Odpornost proti tečenju SIST EN 27390	0 mm
Temperatura nanašanja	+5 °C do + 40 °C

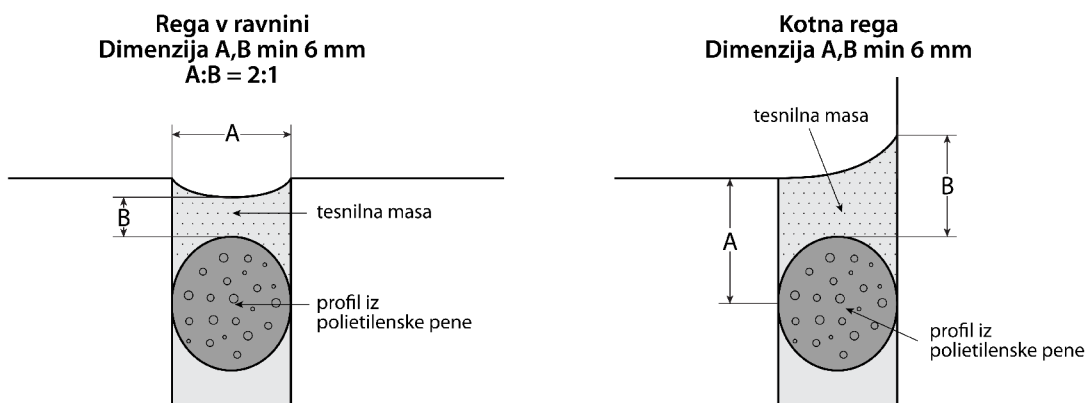
Utrjena masa	
Trdota Shore A ISO 868	15 - 25
Natezna trdnost SIST EN 28339	0,35 – 0,60 MPa
Modul E 100 % SIST EN 28339	0,25 – 0,40 MPa
Raztezek pri pretrgu SIST EN 28339	200 – 300 %
Natezna trdnost ISO 37 rod 1	> 1,20 MPa
Raztezek pri pretrgu ISO 37 rod 1	300 – 400 %
Sprememba volumna SIST ISO 10563	< 10 %
Sposobnost povrnitve SIST EN 27389	98 %
Temperaturna obstojnost	-40 °C do +180 °C

#### 4. Priprava podlage

Stične ploskve morajo biti suhe, trdne in čiste. Iz rege odstranimo prah, odkruške in druge podlage neoprijete ali slabo oprijete delce ter oljne in druge mastne obloge. Boljši oprijem mase na porozne površine dosežemo, če jih prej premažemo s KVZ 16 (TKK Srpenica), za rege, ki se pogosto močijo pa s KVZ 12 (TKK Srpenica). Oprijem na nekatere plastike izboljšamo z uporabo prednamaza LF (TKK Srpenica), vendar priporočamo predhoden preizkus. Za boljši videz zapolnjene rege njene robove oblepimo s samolepilnim zaščitnim trakom.

Optimalne elastične lastnosti v rego vgrajene tesnilne mase bomo dosegli le ob pravilnem razmerju širine in globine rege, ki naj bo 2 : 1 do največ 1 : 1. V rego vgradimo primeren inertni material (penjen polietilen, poliuretan), da se tesnilna masa ne more oprijeti dna rege (glej spodnji skici). Minimalna širina rege je 6mm, maksimalna pa 20 mm.

#### Načini izvedbe reg



## 5. Navodilo za uporabo

Kartušo zgoraj ob navoju odrežemo in nanjo privijemo konico, ki jo odvisno od širine rege poševno odrežemo. Tako pripravljeno kartušo vstavimo v pištolo. Tesnilno maso nanašamo čim bolj enakomerno. Ko delo prekinemo ali ob zamenjavi kartuše popustimo ročico na pištoli ter bat potegnemo nazaj. V rego vgrajeno maso zravnamo s pripomočkom za glajenje ali s prstom, ki smo ga namočili v milnico in to preden napravi kožico. Pomembno je, da tesnilno maso, ki jo tesnimo dobro pritisnemo na površino. Zaščitni samolepilni trak odstranimo takoj oz. še preden vgrajena masa prične utrjevati. Z maso sveže popackane površine lahko očistimo z alkoholom ali s topili, utrjeno maso pa najprej odstranimo mehansko, potem pa z namenskimi čistili za utrjen silikon.

Vgradnja tesnilne mase je možna le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +40 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže zatesnjenih reg pred poškodbami zaradi padavinske vode je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Poraba tesnilne mase je odvisna od širine in globine reg, okvirne podatke o dolžini reg, ki jih lahko zatesnimo z maso iz ene kartuše (300 ml), navajamo v naslednji tabeli.

Globina rege (mm)	Širina rege (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

## 6. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito očistimo z alkoholom ali s topili, utrjeno maso pa najprej odstranimo mehansko, potem pa z namenskimi čistili za utrjen silikon.

Neporabljeno maso v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Otrdele ostanke odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

## 7. Varstvo pri delu

Poleg splošnih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih in slikopleskarskih delih ter navodil v varnostnem listu, upoštevajte tudi naslednja opozorila:

- S 2 – Hraniti izven dosega otrok
- S 24/25 – Preprečiti stik s kožo in očmi.
- S 51 – Uporabljati le v dobro prezračenih prostorih.

**OPOZORILO:** izdelek vsebuje 2-butanon O,O',O-(ethyl-sililidin) trioxim, ki pri človeku lahko povzroči alergijsko reakcijo !


## 8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport v suhem hladnem prostoru pod +25 °C, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred direktnim osončenjem, **NE SME ZMRZNITI!**

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

	JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani
14	EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC EN 15651-2:2012 G-CC
DoP: 2545618	EN 15651-3:2012 S EN 15651-4:2012 PW-INT

## 10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših preiskav in izkušenj, vendar zaradi specifičnih pogojev in načina dela priporočamo predhodne preskuse za vsak primer uporabe. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-072/14-pek**, 25.07.2014

**JUB kemična industrija d.o.o.**  
 Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija  
 T: (01) 588 41 00 h.c.  
 (01) 588 42 17 prodaja  
 (01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje  
 F: (01) 588 42 50 prodaja  
 E: jub.info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007