

TEHNIČNI LIST 08.02.07-SVN

VODOTESNE MASE

HYDROSOL Decor floor

Dekorativna vodotesna masa za talne in stenske površine

1. Opis, uporabnost

HYDROSOL Decor floor je notranja, predpripravljena elastična vodotesna masa za dekorativno obdelavo stenskih, stropnih in s talnim gretjem opremljenih pohodnih površin, ki se večkrat ali občasno močjo. Z različnimi tehnikami obdelave in dekorativnimi orodji lahko dosežemo številne vizualne učinke, kot so dekorativni beton, kamen ipd. Vodotesna masa HYDROSOL Decor floor premošča do 0,75 mm široke razpoke in omogoča popolnoma vodotesne in fleksibilne spoje.

Končno obdelavo izvedemo z dvojnim nanosom izdelka HYDROSOL Polyurethane 2K, s katerim dosežemo tako mehansko, kot tudi dodatno vodotesno zaščitno plast. Poleg mehanske in vodotesne zaščite ima suh film sistemski obdelave na pohodnih površinah tudi nizek drsni potencial.

Na površinah, ki so obremenjene mehansko in z močenjem, je obvezna pred uporabo vodotesne mase HYDROSOL Express 1K, s katero izvedemo osnovno neprepustno plast in dodatno armiranje kotnih, vogalnih ter ostalih ploskovnih površin.

OPOZORILO:

Izdelek HYDROSOL Decor floor ni primeren za uporabo na podlagah, ki so konstantno pod vodo, npr.: bazeni, vodoohrami ipd., prav tako ni primeren za uporabo na površinah, kjer je prisoten vdor vlage zaradi kapilarnega vleka.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

Plastična vedra po 8 kg

- bela
- barvni odtenki C do F po barvnih kartah JUB FF (na niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- do pastelnih odtenkov je možno niansiranje z DIPI Koncentratom (do 3% na embalažno enoto)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

3. Tehnični podatki

Gostota za vgradnjo pripravljene zmesi (kg/dm ³)	~1,8
Barvni odtenek izdelka	beli
Suho na otip (ur) T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	~ 45 min
Primerno za nadaljnjo obdelavo (ur) T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	min. 2
Maksimalna debelina nanosa v enem sloju (mm)	~1,5
Začetna natezna adhezijska trdnost EN 14891:2012 (A.6.2.) (MPa)	≤ 2,5
Natezna adhezijska trdnost po negi v vodi EN 14891:2012 (A.6.3.) (MPa)	≤ 0,5
Natezna adhezijska trdnost po negi na +70 °C EN 14891:2012 (A.6.5.) (MPa)	≤ 4,5
Natezna adhezijska trdnost po negi v apnenici EN 14891:2012 (A.6.9.) (MPa)	≤ 1,0

Natezna adhezijska trdnost po negi v klorirani vodi EN 14891:2012 (A.6.7.) (MPa)	$\leq 1,0$
Zmožnost premoščanja razpok pri standardnih pogojih (mm) EN 14891 : 2017 (A.8) T = +21 °C, rel. vl. zraka = 50 %	$\leq 0,75$
Odpornost na pozitiven pritisk vode EN 14891:2012 (E) (g)	Ni prodora vode, navzemanje ≤ 20
Odpornost na obrabo (v sistemu z zaključnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K) SIST-EN 13892 - 3 : 2004 B	$\leq 9,0$ (A9)
Odpornost proti zdrsu (v sistemu z zaključnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K) DIN 51130 : 2004	R 10
Odpornost proti zdrsu (v sistemu z zaključnim slojem HYDROSOL Polyurethane 2K + 7% HYDROSOL Antislip powder v zadnjem sloju) DIN 51130:2004, DIN 51097:1992	R12, A

glavne sestavine: disperzijsko vezivo, karbonatna polnila, gostila, aditivi.

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava, trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanje. Grobe in ostrorobe površine ustrezno obrusimo ali poravnamo in zgradimo, preveč gladke pa primerno nahrapavimo (peskanje, ščetkanje, grobo brušenje).

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Z že prebarvanih površin odstranimo vse vodotopne barvne nanose. Površine, na katerih so prisotne zidne plesni, pred nanosom mase ustrezno saniramo s pripravkom ALGICIDE Plus.

Uporaba mase na izredno šibkih podlagah (šibki ometi in šibke izravnalne mase), ki jih lahko odstranimo že z rahlim razenjem ali z odstranjevanjem zaščitnih trakov, ni dovoljena.

Pri izredno vpojnih podlagah (mavčnokartonske plošče, mavčni ometi, vlaknenocementne plošče, ipd.) je obvezna uporaba osnovnega premaza AKRIL Emulzija, na betonskih površinah (betonske plošče, estrihi) pa JUKOL Primer. Pri uporabi mase na obstoječih kamnitih ali keramičnih oblogah ter na drugih izredno gladkih, nevpojnih podlagah je obvezna uporaba grobega osnovnega premaza AKRINOL Super grip. Keramične obloge naj bodo dobro oprijete na podlago, brez votlega donenja, suhe in čiste, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov raznih olj, masti in druge umazanje. Fuge na obstoječi keramiki morajo biti poravnane z ravnino keramičnih oblog, prav tako preverimo, da obstoječa keramika ne odstopa iz ravnine za več kot $\pm 0,5\text{mm}/0,1\text{m};1\text{m}$ ali 2m, saj take napake lahko negativno vplivajo na končni izgled dekorativne obdelave. Za lažje polnjenje in poravnavo fug priporočamo uporabo visokoelastične disperzne fugirne mase AKRINOL Fugamix. Če so obstoječe fuge okužene s plesnijo, za sanacijo le-teh uporabimo pripravek ALGICIDE Plus. Z vgradnjo mase HYDROSOL Decor floor lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 6 (AKRIL Emulzija), 4 (AKRINOL Super grip) oziroma 12 (JUKOL Primer) ur po nanosu osnovnega premaza.

V primeru uporabe na površinah, ki so pod vodno ali mehansko obremenitvijo, je pred uporabo izdelka HYDROSOL Decor floor obvezna izvedba neprepustne plasti z izdelkom HYDROSOL Express 1K. (prosimo natančno upoštevajte navodila tehničnega lista HYDROSOL Express 1K)

5. Priprava mase za vgradnjo

Vodotesno maso pred uporabo le temeljito premešamo.

6. Vgradnja mase

Maso nanašamo z dekorativno nerjavečo jelkleno gladilko v dveh ali treh slojih skupne debeline največ 1,5 do 2 mm. Nanos izvajamo (v zaokroženih potegih) v vseh smereh, da dobimo školjkasto strukturo. Čas sušenja med sloji naj bo od 45 minut do 1,5 ure. Prvi sloj pred nanosom drugega, oziroma drugega pred tretjim lahko brusimo z brusnim papirjem P150 ali P200. Brušenje zadnjega sloja pred finalno obdelavo ni priporočljivo, saj se pri tem lahko poškodujejo polnila in lahko privede ko neustreznega končnega videza. Končni suh film obdelamo s HYDROSOL Poliurethane 2K v dveh slojih, da dobimo dodatno vodotesno in mehansko zaščito (prosimo natancno upoštevajte navodila tehničnega lista izdelka HYDROSOL Polyurethane 2K).

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od vpojnosti in hrapavosti podlage):
HYDROSOL Decor floor 1,5 - 2 kg/m²

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Obdelane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo.

Obnova obdelanih površin po obrabi obsega obnovitev zaključnega sloja HYDROSOL Polyurethane 2K, priporočamo fino brušenje in dvo slojni nanos.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijsih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikati ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE2000 – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ove barvne karte FF. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos mase na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zajamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave mase, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet

reklamacije. Ta tehnični list dopoljuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-011/21-čad, 23.02.2021

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje
E: info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015,
ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018