

TEHNIČNI LIST 08.02.04-SVN
VODOTESNE MASE

HYDROSOL Express 1K

Predpripravljena vodotesna masa za dekorativne namene

1. Opis, uporabnost

HYDROSOL Express 1K je notranja, predpripravljena, vodotesna elastična masa, izdelana na osnovi vodne disperzije polimernih veziv in specialnih dodatkov namenjena površinam kopalniških prostorov, oziroma prostorov, ki se večkrat ali občasno močijo. Vgrajena masa služi kot vodotesna plast na stenskih in stropnih površinah, ki jih zaključno obdelamo z izdelkom JUPOL Strong ali HYDROSOL Decor base. V primeru zaključne obdelave z izdelkom HYDROSOL Decor floor, ali s keramičnimi oblogami, lahko izdelek HYDROSOL Express 1K vgrajujemo tudi na pohodne površine z vgrajenim talnim gretnjem. Izdelek premošča do 0,75 mm široke razpoke in omogoča popolnoma fleksibilne spoje.

OPOZORILO:

Izdelek HYDROSOL Express 1K ni primeren za uporabo na podlagah, ki so konstantno pod vodo, npr.: bazeni, vodohrami, ipd., prav tako ni primeren za uporabo na površinah, kjer je prisoten vdor vlage zaradi kapilarnega vleka.

2. Način pakiranja

Plastična vedra po 5 kg

3. Tehnični podatki

Gostota za vgradnjo pripravljene maltne zmesi (kg/dm ³)	~1,5
Barva	Bela
Suho na otip (ur) T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	~1,0 (v primeru, vgradnje mrežice v prvi sloj ~6)
Primerno za nadaljnjo obdelavo (ur) T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	~1,5 (v primeru, vgradnje mrežice v prvi sloj ~24)
Primerno za lepljenje keramike (ur) T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	12-24 oziroma po 4-5 dni v primeru uporabe na nevpojnih podlagah
Minimalna skupna debelina za doseganje vodotesnosti (mm)	~1,0
Maksimalna debelina nanosa v enem sloju (mm)	~1,0
Začetna natezna adhezijska trdnost EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥1,0
Natezna adhezijska trdnost po negi v vodi EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥0,5
Natezna adhezijska trdnost po negi na +70 °C EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥1,0
Natezna adhezijska trdnost po negi v apnenici EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥0,5
Natezna adhezijska trdnost po negi v klorirani vodi EN 14891:2012 (E) (MPa)	≥0,5

Odpornost na pozitiven pritisk vode EN 14891:2012 (E) (g)	Ni prodora vode, navzame ≤ 20
Zmožnost premoščanja razpok pri standardnih pogojih (mm) EN 14891:2012 (E) T = +23 °C, rel. vl. zraka = 50 %	$\geq 0,75$

Glavne sestavine: disperzijsko vezivo, karbonatna polnila, gostila, aditivi.

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava, trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije. Grobe in ostrorobe površine ustrezno obrusimo ali poravnamo in zgladimo, preveč gladke pa primerno nahrpavimo (peskanje, ščetkanje, grobo brušenje).

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Z že prebarvanih površin odstranimo vse vodotopne barvne nanose. Površine, na katerih so prisotne zidne plesni, pred nanosom mase ustrezno saniramo s pripravkom ALGICIDE Plus.

Uporaba mase na izredno šibkih podlagah (šibki ometi in šibke izravnalne mase), ki jih lahko odstranimo že z rahlim razenjem ali z odstranjevanjem zaščitnih trakov, ni dovoljena.

Pri izredno vpojnih podlagah (mavčnokartonske plošče, mavčni ometi, vlaknecementne plošče, ipd.) je obvezna uporaba osnovnega premaza AKRIL Emulzija, na betonskih površinah (betonske plošče, estrihi) pa JUKOL Primer.

Pri uporabi mase na obstoječih keramičnih oblogah ter na drugih izredno gladkih, nevpojnih podlagah je obvezna uporaba grobega osnovnega premaza AKRINOL Super grip. Keramične obloge naj bodo dobro oprijete na podlago, brez votlega donenja, suhe in čiste, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov raznih olj, masti in druge umazanije. Fuge na obstoječi keramiki morajo biti poravnane z ravnino keramičnih oblog, prav tako preverimo, da obstoječa keramika ne odstopa iz ravnine za več kot $\pm 0,5\text{mm}/0,1\text{m}; 1\text{m}$ ali 2m , saj take napake lahko negativno vplivajo na končni izgled dekorativne obdelave. Za lažje polnjenje in poravnavo fug priporočamo uporabo visokoelastične disperzne fugirne mase AKRINOL Fugamix. Če so obstoječe fuge okužene s plesnijo, za sanacijo le-teh uporabimo pripravek ALGICIDE Plus. Z vgradnjo mase HYDROSOL Express 1K lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 6 (AKRIL Emulzija), 4 (AKRINOL Super grip) oziroma 12 (JUKOL Primer) ur po nanosu osnovnega premaza.

5. Priprava mase za vgradnjo

Vodotesno maso pred uporabo le temeljito premešamo. Pri aplikaciji mase s pleskarskim čopičem jo z vodo lahko razredčimo do 5%.

6. Navodilo za vgradnjo

Vodotesno maso HYDROSOL Express 1K vgrajujemo v dveh ali treh slojih skupne debeline najmanj 1,0 mm. Prvi in drugi sloj lahko vgrajujemo z zidarskim čopičem in gladilko (v primeru armiranja prvi sloj nanese s zobato gladilko), debelina posameznih slojev je cca. 0,5 mm. Priporočamo, da debelino med nanosom preverimo z glavnikom za merjenje debeline mokrega filma. Vsak sloj mase nanašamo na posušen predhodni sloj, čas sušenja v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) je 1 do 2 uri. V vsak naslednji sloj maso vgrajujemo »pravokotno« na predhodni nanos. Za uporabo na talnih površinah in na obstoječih keramičnih oblogah priporočamo armiranje površin s plastificirano stekleno mrežico JUBIZOL (gramatura: najmanj 160 g/m²; okenca: približno 4 mm x 4 mm), ki jo utopimo v še svež prvi nanos mase. Prvi sloj pred nanosom drugega, enako pa tudi drugi oziroma tretji sloj, obrusimo s finim brusnim papirjem. Brušenje lahko izvajamo ročno ali strojno z vibracijskimi in rotacijskimi brusilkami. Izbiramo lahko med brusnimi papirji P80 do P150. OPOZORILO: Izdelek se precej težje brusi kot običajne izravnalne mase, zato priporočamo, da ga nanese in poravnamo brez izboklin in grebenov. Nad dilatacijske rege, v stike vertikalnih in horizontalnih ploskev, v cevne in druge preboje vgradimo HYDROSOL elastične tesnilne trakove in manšete, ki jih prav tako vtiskamo v še svež prvi sloj mase. Izdelek ni primeren za uporabo s samolepilnimi trakovi! .

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od hrapavosti podlage):

HYDROSOL Express 1K 1,5 – 2 kg/m²

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, strjene ostanke lahko odstranite samo mehansko.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje dekorativno obdelanih površin

Prebarvane površine kakšnega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikati ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-012/21-čad, 23.02.2021

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje
E: info@jub.si
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015,
ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018