

TEHNIČNI LIST 08.02.02-SVN
HIDROIZOLACIJSKE MASE

HYDROSOL Elastic

elastična vodotesna masa

1. Opis, uporabnost

HYDROSOL Elastic je industrijsko pripravljena zmes za izdelavo elastične hidroizolacijske mase za vodotesno zaščito vertikalnih in horizontalnih površin vodnih zbiralnikov, elementov kanalizacijskih sistemov in podobnih objektov, pa tudi vodotesno zaščito površin v kopalnicah – kjer so notranje stene suho montažnih objektov običajno narejene iz mavčno kartonskih plošč, na balkonih, terasah, v bazenih pred vgradnjo keramičnih oblog, ter zaščito v zemljo vkopanih delov gradbenih objektov – predorov, propustov, podpornih in opornih zidov, betonskih ograj, ipd. pred vdorom talne vlage in vode.

Ustreza zahtevam za objekte za pridobivanje, shranjevanje in pripravo pitne vode (33. člen slovenskega pravilnika o pitni vodi). Na monolitnih betonskih zidovih zagotavlja kvalitetno vodotesno zaščito za pozitiven in negativen pritisk vode (izolacijski sloj je lahko na katerikoli strani zidu), za zidove iz betonskih ali opečnih blokov pa le za pozitiven pritisk vode (izolacijski sloj na »vodni strani« zidu, vgrajen na najmanj 10 mm debel cementni omet). HYDROSOL Elastic odlikuje tudi nizka prepustnost za radon, zato je uporaben tudi kot protiradonska zaščita gradbenih objektov. Koeficient prepustnosti za radon(D) je bil preverjen v skladu z metodo K124/02/95 na praški univerzi - "CZECH TECHNICAL UNIVERSITY IN PRAGUE – Faculty of Civil Engineering".

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 18 kg

3. Tehnični podatki

gostota za vgradnjo pripravljene maltne zmesi (kg/dm ³)	~1,3
odprti čas za vgradnjo pripravljene maltne zmesi T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	~1,5
debelina nanosa (mm)	največ 5
začetna natezna adhezijska trdnost pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,5
natezna adhezijska trdnost po negi v vodi pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,7
natezna adhezijska trdnost po negi na +70 °C pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,6
natezna adhezijska trdnost po zmrzovanju in odtaljevanju pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,8
natezna adhezijska trdnost po negi v apnenici pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,9

natezna adhezijska trdnost po negi v klorirani vodi pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,6
odpornost na pozitiven pritisk vode pr EN 14 891/2006	pri debelini nanosa 3 mm ni prodora vode
odpornost na negativen pritisk vode OER, točka 12.7	pri debelini nanosa 3 mm ni prodora vode

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, kremenčeva polnila

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, čista, brez prahu in drugih ne oprijetih ali slabo oprijetih delcev, brez ostankov opažnih olj in druge umazanije. Primerne so vse najmanj mesec dni stare fino hrapave betonske podlage in prav tako vsaj mesec dni stari fini cementni in čvrsti – t.j. s cementom močno ojačani apneni cementni ometi. Preveč gladke površine primerno nahrapamo (peskanje, ščetkanje, grobo brušenje). Podlaga je lahko vlažna, ne pa premočena, da bi se iz nje izcejala voda. Z vgradnjo vodotesnih slojev lahko pričnemo šele, ko so zaključeni procesi sesedanja in posedanja objektov, saj bi pretirane deformacije podlage, premiki, razpoke, ipd. lahko bili vir nepopravljivih poškodb.

5. Priprava hidroizolacijske mase za vgradnjo

Vsebino vreče stresemo v ustrezno količino vode (za nanašanje z zidarskim čopičem: 330 do 380 ml/kg suhe zmesi; za nanašanje z zidarsko gladilko: 270 do 300 ml/kg suhe zmesi) in z električnim mešalom dobro premešamo, da dobimo homogeno zmes brez grudic. Počakamo 5 do 10 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno dobro premešamo. Če je potrebno, pri tem dodamo še malo vode.

V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna približno 1,5 ure.

6. Vgradnja hidroizolacijske mase

Maltno zmes vgradimo v treh slojih. Prvi sloj vedno nanesemo z zidarskim čopičem, drugi in tretji običajno z nerjavečo jekleno zidarsko gladilko, lahko pa prav tako z zidarskim čopičem. Drugi in tretji sloj nanašamo na suh spodnji sloj, čas sušenja v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) je 12 do 24 ur. V vsak naslednji sloj maso vgrajujemo »pravokotno« na predhodni nanos. Maso, ki jo pripravimo z več vode, lahko na horizontalne površine kar polijemo in jo s čopičem ali gladilko po ploskvi enakomerno razprostrimo. Tretji – izravnalni sloj naj bo debel največ 1 mm, skupna debelina nanosov pa naj ne presega 5 mm. Večje, predvsem zunanje površine, armiramo s plastificirano stekleno mrežico (gramatura: najmanj 160 g/m²; okenca: približno 4 mm x 4 mm), ki jo utopimo v drugi sloj. V stike vertikalnih in horizontalnih ploskev, v cevne in druge preboje vgradimo posebne elastične tesnilne trakove in manšete, ki jih prav tako vtisnemo v drugi sloj hidroizolacijske mase.

Na pohodnih površinah je obvezna ustrezna zaščita pred obrabo in mehanskimi poškodbami s primerno ploščično oblogo, ki jo prilepimo neposredno na hidroizolacijsko plast (obvezna je uporaba elastičnih lepil, n. pr. AKRINOL Elastik ali AKRINOL Flex).

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo. V pogojih hitrega sušenja obdelane površine negujemo z vlaženjem.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba (za 1 mm debel sloj): HYDROSOL Elastic	~1,5 kg/m ²
--	------------------------

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Obdelane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo.

Obnova obdelanih površin obsega nov – vsaj dvoslojni nanos hidroizolacijske mase – glej podrobnosti v poglavju »Vgradnja«.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetskega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikati ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-059/21-čad, 24.09.2021

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje
E: info@jub.si
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018