

TEHNIČNI LIST 15.04.55-SVN TRGOVSKO BLAGO

JUBIZOL Decor glitter

Steklena zrna z odsevnim učinkom

1. Opis, uporabnost

JUBIZOL Decor glitter je mešanica steklenih zrn z odsevnim učinkom. Brizgamo jih lahko v sveže nanesene mineralne, akrilne in silikonske dekorativne omete, ter v JUBIZOL KULIRPLAST 1,8 Premium in JUBIZOL KULIRPLAST 2,0. Prav tako jih lahko brizgamo v še svež izdatnejši, oziroma bogatejši drugi nanos mikroarmiranih fasadnih barv. Izdelek ni primeren za uporabo v silikatnih izdelkih in prav tako ni primeren za uporabo na gladkih podlagah. Izdelek je namenjen za obdelavo zunanjih površin. Z dodatkom steklenih zrn z odsevnim učinkom na ometih in barvah pridobimo naraven izgled bleščanja, ki se spreminja glede na kot in izvor svetlobe (sončna ali umetna). Uporabljamo jih lahko tako na temnih kot na svetlih odtenkih ometov in barv. Steklena zrna z odsevnim učinkom so vremensko obstojna, ter enostavna za vgradnjo.

VARNOSTNO OPOZORILO:

Vgrajena steklena zrna so ostra na otip, zato njihovo vgradnjo na predelih kjer lahko pride do tesnega kontakta steklenih zrn z ljudmi odsvetujemo (ozki balkoni, ozki prehodi, športni objekti itd.)

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 8 kg

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)	~1,15
Dimenzije delčkov (premer)	Od 1,25 do 2,50 mm

glavne sestavine: zdrobljeno steklo deloma prevlečeno s kovino

4. Priprava podlage

Steklena zrna z odsevnim učinkom nanašamo v sveže nanesene in zaglajene oziroma zaribane omete (na njih še ne sme biti tvorjena koža ali nelepljiva povrhnjica). Prav tako jih lahko nanašamo v svež drugi nanos fasadnih barv. Tudi na njih še ne sme biti tvorjena koža ali nelepljiva povrhnjica.

5. Priprava bleščic

Steklena zrna z odsevnim učinkom pred nanašanjem kakšne posebne priprave ne potrebujejo. Potrebno količino cca 1 – 2 kg pretresemo v lijačno pištolo in pričnemo z brizganjem. Obvezna je uporaba zaščitnih očal.

6. Nanašanje bleščic

Za nanašanje steklenih zrn z odsevnim učinkom priporočamo lijačno pištolo na stisnjen zrak. Velikost zalogovnika naj bo približno 5 litrov. Za nanos steklenih zrn so primerne šobe premera 4 – 6 mm. Delovni tlak naj znaša od 2,0 do 3,0 bara. Steklena zrna nanašamo še v svež zaglajen omet ali v še svež izdatnejši, oziroma bogatejši drugi nanos mikroarmiranih fasadnih barv. Nanašamo jih s krožnimi, vertikalnimi ali horizontalnimi gibi cca 30 – 50 cm od podlage. Pomembno je, da



se na celotnem objektu držimo izbranega načina brizganja steklenih zrn, saj le tak način omogoča egalen izgled celotne fasade. Delo naj poteka čim hitreje - brez prekinitev od enega do drugega skrajnega roba zidu. Na zidne ploskve, ki se razprostirajo čez več etaž, steklena zrna vgrajujemo istočasno v vseh etažah: z nanosom pričnemo v vrhni etaži, v spodnjih pa delamo s "stopničastim zamikom". Za obdelavo večjih površin si je potrebno zagotoviti ustrezno število lijačnih pištol in delovne sile. Delovni oder mora biti ustrezno odmaknjen od fasadnih površin, v nasprotnem primeru lahko cevi onemogočajo enakomeren nanos bleščic. Priporočamo, da se pred obdelavo fasadnih površin izvedejo testna polja, oziroma testne površine na katerih se potrdi željena intenziteta steklenih zrn ter njihova poraba. Pri visokih temperaturah in nizki zračni vlagi, pa tudi v vetru priporočamo dodatek JUBIZOL FINISH SUMMER ADITIVA dekorativnim ometom. Dodatek približno podvoji primeren čas za brizganje steklenih zrn v dekorativni omet.

Nanašanje steklenih zrn z odsevnim učinkom je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje bleščic) je v normalnih pogojih ($T = +20$ °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba steklenih zrn z odsevnim učinkom znaša:
100 – 250 g/m², odvisno od željene intenzitete steklenih zrn

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje s steklenimi zrni obdelanih površin

S steklenimi zrni obdelane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos fasadne barve ali preplastitev z malto in ometom. Obvezni so ustrezni osnovni premazi.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Transportni pogoji – brez posebnih omejitev. Skladiščenje v suhih prostorih, izven dosega otrok.

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: neomejeno.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-046/18-pek**, 27.9.2018



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

