

TEHNIČNI LIST 15.04.42-SVN JUBIZOL VGRADNI ELEMENTI



JUBIZOL Sidro PZV

Pritrdilo z vijakom

1. Opis, uporabnost

JUBIZOL Sidro PZV uporabljamo za pritrjevanje izolacijskih plošč na montažne konstrukcije, kot so les, OSB plošče, cementno vlaknena plošče, pločevina ...

Lastnosti:

- kakovostno vijačno sidro,
- visoka odpornost pritrčila na UV žarke,
- vgrajevanje sidra brez predhodnega rezkanja izolacije za umik glave pritrčila v izolacijo z orodjem PZV,
- preprosta in hitra vgradnja,
- za preprečevanje toplotnih mostov (0,00 W/K),
- za izravnavo površine izolacije,
- možna uporaba s pritisnimi ploščicami, s katerimi povečamo pritrčilno površino

JUBIZOL SIDRO PZV je sestavljeno iz dveh delov:

- plastičnega tulca in
- SPAX oz. samoreznega cijaka ali vijačnega žebjla.

Dodatni pribor pri vgrajevanju:

- JUBIZOL PZV PRITISNA PLOŠČICA

2. Način pakiranja

- V kartonih po 200 kosov

3. Tehnični podatki, oznake pritrčil, primerne debeline izolacijskih plošč, premer vrtin, poraba

NAČIN SIDRANJA	GLOBINA	DISK ϕ	VRTINA ϕ
 POVRŠINSKO	50 mm	60 mm	5 mm

Tehnični podatki	
Premer vijaka	5 mm
Premer glave	60 mm
Sidrna globina	30 mm
Točkovna toplotna prevodnost	0,00 W/K



Tabela 1: Oznaka pritrdila, primerne debeline izolacijskih plošč, premer vrtin, poraba

Oznaka pritrdila (dolžina mm)	Poglobljeno sidranje primerno za izolacijsko ploščo (debelina mm)	Površinsko sidranje primerno za izolacijsko ploščo (debelina mm)	Premer vrtine (mm)	Poraba (kos/m ²)
PZV 15	/	20 - 30	Samozarezni vijak	v skladu z izračunom - JUBIZOL ENGINEERING
PZV 30	70 - 90	40 - 60		
PZV 60	100 - 120	70 - 90		
PZV 90	130 - 150	100 - 120		
PZV 120	160 - 180	130 - 150		
PZV 150	190 - 210	160 - 180		
PZV 180	220 - 240	190 - 210		
PZV 210	250 - 270	220 - 240		

4. Vgradnja

POGLOBLJENO PRITRJEVANJE

Komplet je sestavljen iz PP tulca in vijaka. Plastični tulec potisnemo skozi izolacijo. V plastični vložek vstavimo vijak ki ga privijemo z orodjem za vgraditev. Pri tem postopku vijak vijačimo v plastični vložek, hkrati pa rezilna krona reže izolacijo okrog glave pritrdila in tako omogoča stiskanje izolacije, ki nastaja z ugrezanjem glave v izolacijo. Ko se omejitni disk na orodju za vgraditev nasloni na izolacijo, prenehamo z vijačenjem. Če nadaljujemo, pride do deformacije površine izolacije in tako posledično do neravnin na površini. Po zaključenem vijačenju v poglobljeni del vstavimo še čep, rondela Ø70 mm, za izravnavo poglobljene toplotne izolacije nad glavo pritrdila, istočasno pa preprečimo nastanek toplotnega mostu.

POVRŠINSKO PRITRJEVANJE

Komplet je sestavljen iz PP tulca in vijaka. Plastični tulec potisnemo skozi izolacijo. V plastični vložek vstavimo vijak ter ga privijemo z PZV drogom. Pri tem postopku vijak vijačimo v plastični vložek, dokler glava pritrdila ni pritisnjena tesno ob izolacijo. Če vijačenje nadaljujemo, pride do deformacije površine izolacije ter tako posledično do neravnin na površini. Po končanem vijačenju lahko v steblo plastičnega vložka vstavimo EPS čep Ø11x20 mm, ali vbrizgamo poliuretansko peno.

5. Navodila za varno uporabo izdelka

Navodila za varno rokovanje, ukrepi za prvo pomoč, protipožarni ukrepi, ukrepi ob nenamernih izpustih, posebna navodila za skladiščenje, potrebna osebna zaščitna oprema, navodila za ravnanje z odpadki, posebne zahteve pri prevozu in ostali zakonsko predpisani podatki so navedeni v varnostnem listu izdelka. Poleg teh navodil je pri vgradnji izdelka potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

6. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Pakirano v kartonaste škatle. Hranimo v suhem in pokritem prostoru pri temperaturi + 5°C ~ + 40°C. Transportiramo v vodoravnem položaju. Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 5 let.

7. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega ali predpisanega kvalitnega nivoja stalno preverjamo v lastnih laboratorijih, na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, občasno pa na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.



8. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Vsa zagotovila za karakteristike izdelka (tudi za odtenek) veljajo le za celovit JUB-ov sistem. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-031/19-pek**, 26.02.2019

JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

