

**TEHNIČNI LIST 12.01.02-SVN**  
 RENOVIRNI IN SANIRNI OMETI, MALTE ZA SANACIJO BETONA



# JUBOSAN W130

sanirni omet

## 1. Opis, uporabnost

JUBOSAN W130 je na osnovi hidravličnih veziv izdelana suha industrijsko pripravljena maltna mešanica, namenjena vgradnji na vlažne zidove namesto starih odstranjenih, poškodovanih in presoljenih ometov. V vseh lastnostih ustreza zahtevam WTA (Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.).

Močno porozen (oblika in velikost por v ometu povsem onemogočata kapilarne pojave), paropropusten in vodoodbojen JUBOSAN W130 dopušča v porah kopičenje velikih količin soli. Dokler pore s solmi niso zapolnjene, je ne glede na stopnjo vlage v zidu njegova površina suha, zato je nanj možno brez težav vgraditi različne dekorativne omete ali pa ga prebarvati.

## 2. Način pakiranja

papirnate vreče po 12 kg

## 3. Tehnični podatki

količina zračnih por v sveži malti (vol. %)	>25	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	~6 (suho na otip) ~24 (odporno pred poškodbami s padavinsko vodo)	
prostorninska masa otrdele malte (kg/dm <sup>3</sup> )	~0,9	
poroznost otrdele malte (vol. %)	>40	
odpornost na izsoljevanje	odporen	
paroprepustnost EN 1015-19	koeficient $\mu$ (-)	<15
	vrednost $S_d$ (m)	<0,60 (za povprečno debelino d = 40 mm)
navzemanje vode po 24 urah EN 1015-18 (kg/m <sup>2</sup> )	>0,30	
tlačna trdnost EN 1015-11 (MPa)	>2,5 CS II	



upogibna trdnost (MPa)	>1,4
razmerje med tlačno in upogibno trdnostjo (-)	<3
sprijemna trdnost EN 1015-12 (MPa)	≥ 0,3 60 % B, 40 % C B ... porušitev v ometu C ... porušitev v testni podlagi
odziv na ogenj	A1
toplotna prevodnost $\lambda$ (tab. vrednost) (W/mK)	0,83 W/mK, P = 50% (tab. vrednost EN 1745)

glavne sestavine: cement, hidrirano apno, polimerno vezivo, kalcitni peski, celulozno gostilo

#### 4. Priprava podlage

Podlaga je JUBOSAN W120, ki ga dan pred vgradnjo JUBOSANA W130 dobro navlažimo z vodo, v vročem in vetrovnem vremenu pa vlaženje po potrebi ponovimo uro ali dve pred pričetkom ometavanja.

#### 5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo v betonskem mešalcu, tako da vsebino vreče (12 kg) vsujemo v približno 5 l vode. Po 3 minutah mešanja preverimo konsistenco zmesi in, če je potrebno, med nadaljnjim mešanjem dodamo še do 1 l vode. Primerno konsistenco smo dosegli v trenutku, ko z zidarske žlice nagnjene pod kotom 45 ° malta ravno več ne zdrsne. Optimalni skupni čas mešanja je 5, v nobenem primeru pa naj ne bo daljši od 7 minut.

V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna približno 1,5 ure.

#### 6. Vgradnja maltne zmesi

Malto nanašamo z zidarsko žlico, običajno v debelini 2 do 4 cm, v enem sloju največ v debelini 3 cm. Debelino nanosa uravnavamo z lesenimi distančnimi letvami. Med distančne letve nanešen omet porežemo z leseno ali aluminijasto letvijo in ga ne gladimo. Nato distančne letve odstranimo in pri tem nastale žlebove zapolnimo, še preden se okolišni omet strdi. Nanos večjih debelin do (4 cm) izvedemo v dveh slojih, vsak naslednji sloj vgradimo, ko je predhodni sloj že delno otrdel, v normalnih pogojih (T = +20 °C, RH = 65 %) je to po približno 2 dneh. Posebno v vročem in vetrovnem vremenu JUBOSAN W130 2 do 3 dni po vgradnji negujemo z vlaženjem.

Ometano površino lahko čez dan ali dva s približno 0,5 cm debelim dodatnim slojem JUBOSANA W130 izravnamo, tako da ta nanos s plastično ali leseno zidarsko gladilko zgladimo kot klasičen fin apneni ali apnenocementni omet. Gladimo šele, ko na novo nanešen omet prične vezati, med glajenjem pa ga primerno vlažimo.

Površino JUBOSANA W130 pred nanašanjem izravnalnega sloja dobro navlažimo. Opisane izravnave ne delamo, če bomo sanirni omet finalizirali z JUB-ovim FINIM OMETOM 0.6 ali FINIM OMETOM 1.0.

#### POZOR!

Najmanjša še funkcionalna debelina JUBOSANA W130 je 3 cm! Sanirni omet na fasadnih ploskvah v stiku s tlemi zaključimo klinasto!

V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) JUBOSAN W130 pred vgradnjo finega ali drugih zaključnih ometov oziroma pred barvanjem sušimo vsaj 7 do 10 dni za vsak cm debeline, v neugodnih razmerah (deževni dnevi, nizke temperature ipd.) pa čas sušenja ustrezno podaljšamo!

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.



Okvirna oziroma povprečna poraba (za 3 cm debel nanos):  
 JUBOSAN W130 ~20 kg/m<sup>2</sup>

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno suho maltno zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila.

## 7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.


## 8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev.

## 9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
<b>SIST EN 998-1</b> Maltna zmes za sanirni omet ( R)	
Odziv na ogenj	A 1
Sprijemna trdnost	≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup> , 60% B, 40% C
Vpijanje vode	≥ 0,30 kg/m <sup>2</sup>
Koeficient paropropustnosti μ	≤ 15
Toplotna prevodnost λ <sub>10,suh</sub>	0,83 W/mK, P = 50% (tab. vrednost EN 1745)
Odpornost na zmrzovanje/odtaljevanje	NPD

NPD: No Performance Determined (navedena lastnost ni določena)



## 10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 042/17-pek**, 12.06.2017

---

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

