

TEHNIČNI LIST 10.07.01-SVN
 DEKORATIVNI OMETI

JUBIZOL Decor finish 1.0

Groba disperzijska dekorativna fasadna masa

1. Opis, uporabnost

JUBIZOL Decor finish 1,0 je na polimernih vezivih izdelana groba disperzijska masa za izdelavo različnih dekorativnih tehnik na zunanjih vertikalnih površinah. Primerna je za izdelavo tehnike JUBIZOL Beton look in JUBIZOL Decor Travertin. Izbrane tehnike so primerne za uporabo na manjših površinah kot so: stene pri vhodih v objekt, lože na balkonih, manjše razmejitve na etažah, za dekorativno obdelavo manjših škarp, manjših opornih in podpornih zidov, itd. Obvezna podlaga je omet zrnivosti maksimalno 1,0 mm. Pred uporabo na realnih objektih naj izvajalec izdelava manjši vzorčnik, ki ga pred vgradnjo potrdi investitor oziroma lastnik objekta.

Izdelek poleg visoke trdnosti odlikuje tudi solidna vodoodbojnost. Dobra odpornost na učinkovanje dimnih plinov, UV žarkov in drugih atmosferilij mu zagotavlja obstojnost v vsakršnih klimatskih razmerah. Obdelanim površinam je zagotovljena dolgotrajna odpornost pred okužbo z zidnimi algami in plesnimi, zato dodajanje biocidnih snovi pred vgradnjo ni potrebno.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 25 kg:

- bela (odtenek 1001)
- po že določenih barvnih kombinacijah, ki so navedene v JUBIZOL Decor brošuri - (niansiranje na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- odtenki s končnicami D, E, F in s svetlostjo (Y) nad 35 iz barvne karte JUB FAVOURITE FEELINGS - (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev - svetlost (Y) nad 35

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		~1,70
čas sušenja – suho na otip T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)		~6
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<180
	vrednost S_d (m)	<0,18 (za d = 1,0 mm) razred V2 (srednja paroprepustnost)
navzemanje vode w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,05 razred W3 (nizko navzemanje vode)
oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,50

glavne sestavine: akrilatno vezivo, groba in fina kalcitna in alumosilakatna polnila, celulozna in asociativna gostila,



titanov dioksid, voda.

4. Priprava podlage

Obvezna podlaga je dekorativni omet zrnivosti maksimalno 1,0 mm. V primeru, da je dekorativni omet vgrajen na betonske površine morajo biti le te ustrezno hidroizolirane in odstarane, za osnovne omete pa morajo biti uporabljene kvalitetnejše malte z najmanj 160 gramsko s steklenimi vlakni ojačano armaturno mrežico. Novo vgrajene dekorativne omete pred vgradnjo dekorativne fasadne mase sušimo vsaj 1 dan (navedeni čas sušenja velja za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %).

5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pred uporabo z električnim mešalom le temeljito premešamo. Redčenje z vodo ni dovoljeno. Obvezno preverimo barvni odtonek, nato maltno zmes egaliziramo, da odpravimo tudi minimalne - morda na oko neopažene razlike med posameznimi vedri. V dovolj veliki posodi najprej dobro premešamo vsebino štirih veder. Ko četrtno tako pripravljene mase porabimo, v egalizacijsko posodo stresemo vsebino naslednjega vedra in jo s preostalo maltno zmesjo v posodi spet dobro premešamo, itd. Egalizacija belih malt iste proizvodne šarže, ki jih nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ maltne zmesi med vgradnjo (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno.

6. Vgradnja maltne zmesi

Maltno zmes nanašamo ročno - z nerjavečo jekleno gladilko v debelini 1 do 2 mm. V primeru večjih debelin nanosa lahko pride do pokanja površin. Izbira debeline nanosa, ki naj bo po celotni ploskvi čim bolj enakomerna, je odvisna od željene dekorativne tehnike. Še svež nanos lahko obdelamo s pleskarsko lopatico, gladilko, gobo, čopičem, reliefnimi pleskarskimi valjčki, rokami, ipd., da dobimo čim bolj enakomeren videz, ki ga nanos zaradi visoke tiksotropnosti maltne zmesi obdrži vse dokler dokončno ne otrdi. Pretirano močenje (polivanje z vodo) ali močno glajenje mase po tvorbi filma odsvetujemo, ker lahko pride do nastanka razpok na površini. Podrobnejša navodila za izvedbo različnih dekorativnih tehnik so navedena v JUBIZOL Decor brošuri.

Delo naj poteka čim hitreje - brez prekinitev od enega do drugega skrajnega roba zidu. Na zidne ploskve, ki se razprostirajo čez več etaž, maltno zmes vgrajujemo istočasno v vseh etažah: z nanosom pričnemo v vrhni etaži, v spodnjih pa delamo s "stopničastim zamikom". Večje zidne ploskve s primerno širokimi žlebovi, maltnimi obrobami in drugimi okraski, okvirji, ali na kak drug način razdelimo na manjše, s čimer se izognemo morebitnim težavam pri kontinuirani vgradnji ometa, pa tudi neestetskemu videzu zaradi morda ne dovolj ravne podlage. Stikovanje ploskev v vogalnih in kotnih robovih olajša izvedba nekaj cm širokih fino zglajenih pasov, ki obdelanim površinam dajejo tudi prijeten dekorativen efekt. Okrasne zglajene pasove, žlebove, maltne obrobe, okvirje ipd. običajno izvedemo pred vgradnjo modelirne mase. Zaščitimo jih s primernimi zidnimi barvami, pri čemer pazimo, da premazov nekontrolirano ne nanašamo preko njihovih robov na ploskve pripravljene za vgradnjo dekorativnega ometa.

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +10 °C in ne višja od +25 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba:
~ 1.7 kg/m² za vsak milimeter debeline

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Z JUBIZOL Decor finish 1,0 obdelane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki



naj bo enako tehniki s katero smo obdelali prvotni nanos grobe dekorativne mase.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz JUB-ove barvne karte BARVE IN OMETI ali barvne karte JUB FAVOURITE FEELINGS, oziroma 2,5 za odtenke iz barvnih kart NCS in RAL. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zajamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Za barvanje fasadnih površin, zlasti zaključnih slojev fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov, priporočamo barvo s svetlostjo (Y) nad 35. Temnejše barve in barve intenzivnih barvnih tonov, ki jih lahko dosežemo le z organskimi pigmenti, so v težjih eksploatacijskih pogojih manj obstojne, manj odporne na izpiranje s padavinsko vodo in bolj nagnjene h kredanju. Reklamacij na spremembe, ki se zaradi tega na izpostavljenih fasadnih ploskvah lahko pokažejo predvsem v obliki hitrejšega bledenja, ne priznavamo. Zato se glede pogojev uporabe takih barv in vzdrževanja prebarvanih površin za vsak konkreten primer posebej posvetujte z našimi strokovnjaki. Seznam v tem pogledu spornih barvnih odtenkov je na voljo v trgovinah z JUMIX niansirnimi postajami ter v naši prodajni in tehnično-informativni službi.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-022/19-pek**, 20.02.2019



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

