

TEHNIČNI LIST 10.02.49-SVN
DEKORATIVNI OMETI



JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 in 2.0

Mikroarmiran siloksaniziran glajen omet

1. Opis, uporabnost

JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 in 2.0 se uporabljata za izdelavo zaključnega sloja v JUBOVIH fasadnih sistemih. Izdelana sta na osnovi polimernih vezivih, ter imata značilno enakomerno zrnato površino. Oplemenitena sta s kombinacijo Bazaltnih in Karbonskih vlaken, ki jima dajejo izjemno prožnost in hkrati trdnost. Odlično prenašata raztezke in površinske napetosti. Namenjena sta dekorativni zaščiti fasadnih zidnih površin vseh vrst gradbenih objektov, tudi večetažnih zgradb z minimalnimi strešnimi napušči. Dobro se oprimetata vseh fino hrapavih gradbenih podlag: na klasične fine apnenocementne in cementne omete, na zglajene betonske površine, pa tudi na vlaknecementne in mavčnokartonske plošče, iverice, ipd.

Izbrano razmerje med finimi in grobimi peščenimi polnili ter kombinacija modernih gostil, omočeval in snovi za zadrževanje vode zagotavljata maltnim mešanicam izredno obdelavnost, ki omogoča lažje nanašanje in razvlačenje, pa tudi občutno daljši obdelovalni čas nanešenih ometov. Visoka vsebnost siloksanskih dodatkov ometom JUBIZOL CarbonStrong finish zagotavlja dobro vodoodbojnost in visoko odpornost na učinkovanje dimnih plinov, UV žarkov in drugih atmosferilij ter posledično solidno obstojnost v vsakršnih klimatskih razmerah. Odlikuje jih tudi visoka trdnost. Zaradi za akrilne omete netipične sorazmerno visoke paroprepustnosti pa se kot zaključni ometi lahko vgrajujejo tudi v JUBOVIH fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih na mineralni volni. Obdelanim površinam je zagotovljena dolgotrajna odpornost pred okužbo z zidnimi algami in plesnimi, zato dodajanje biocidnih snovi pred vgradnjo ni potrebno.

2. Način pakiranja

plastična vedra po 25 kg

3. Barvni odtenki

- bela (odtenek 1001)
- odtenki s končnicami 2, 3, 4 in 5 iz barvne karte JUB BARVE IN OMETI – (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- odtenki s končnicami C, D, E in F iz barvne karte JUB FAVOURITE FEELINGS - (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

4. Tehnični podatki

	JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5	JUBIZOL CarbonStrong finish S 2.0
gostota (kg/dm ³)	~ 1,60	~ 1,60
čas sušenja – suho na otip T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	~6	~6
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<120



	vrednost S_d (m)	<0,18 (za d = 1,5 mm) razred V2 (srednja paroprepustnost)	<0,24 (za d = 2,0 mm) razred V2 (srednja paroprepustnost)
navzemanje vode w_{24} EN 1062-3 ($\text{kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$)		<0,05 razred W3 (nizko navzemanje vode)	<0,05 razred W3 (nizko navzemanje vode)
oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,30	>0,30

glavne sestavine: akrilatno vezivo, groba in fina kalcitna in lahka polnila, celulozna in sintetična gostila, titanov dioksid, siloksanski dodatki, karbonska in bazaltna vlakna, voda

5. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava (idealna je hrapavost klasično zglajenega finega ometa granulacije 1,0 mm), trdna (tlačna trdnost najmanj 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Morebitne manjše neravnine - izbočenja in vdolbine - otežujejo glajenje nanešenega ometa, zato pripravi podlage v tem smislu posvetimo kar največjo pozornost.

Novovgrajene podložne omete pred vgradnjo dekorativnega ometa sušimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa dekorativnih ometov ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: $T = +20 \text{ }^\circ\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %). Stare čvrste omete očistimo vseh opleskov, obrizgov in drugih dekorativnih nanosov. Po čiščenju površino temeljito razprašimo - najbolje s pranjem, če je potrebno, jo nato ustrezno pokrpamo in izravnamo. Pranje s curkom vroče vode ali pare posebej priporočamo za vlaknencementne plošče in vse betonske podlage, saj z novih na ta način odstranimo ostanke opažnih olj, s starih pa saje, mah, lišaje, ostanke barvnih nanosov, ipd.

Primerne osnovne premaze za posamezne vrste podlag navajamo v spodnji tabeli:

Podlaga	Osnovni premaz	Poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)
fini apnenocementni ometi in osnovni ometi toplotnoizolacijskih sistemov	JUBIZOL Unigrund (odtenek čim bližje barvi ometa)	120 – 200 g/m^2
	z vodo razredčen ACRYLCOLOR (odtenek čim bližje barvi ometa; ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m^2
	z vodo razredčena AKRIL Emulzija (AKRIL Emulzija : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m^2
gladke, slabo vpojne površine (beton, vlaknencementne plošče in pretirano vpojne površine (mavčnokartonske plošče, iverice)	JUBIZOL Unigrund (odtenek čim bližje barvi ometa)	120 – 200 g/m^2
	VEZAKRILPrimer	~300 ml/m^2

Nanašamo jih s pleskarskim ali zidarskim čopičem, ACRYLCOLOR in AKRIL Emulzijo, lahko tudi z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo ometa pričnemo šele, ko je osnovni premaz povsem suh. V normalnih pogojih ($T = +20 \text{ }^\circ\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) je čas sušenja za UNIGRUND najmanj 12, za VEZAKRIL Primer najmanj 24, za ACRYLCOLOR ali AKRIL Emulzijo pa 4 do 6 ur.

6. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pred uporabo z električnim mešalom le temeljito premešamo, če je potrebno (le izjemoma), jo razredčimo z vodo (največ 1 dl na vedro). Obvezno preverimo barvni odtenek, nato maltno zmes egaliziramo, da odpravimo tudi minimalne - morda na oko neopažene razlike med posameznimi vedri. V dovolj veliki posodi najprej dobro premešamo vsebino štirih veder. Ko četrtno tako pripravljene mase porabimo, v egalizacijsko posodo stresemo naslednjega vedra in jo s preostalo maltno zmesjo v posodi spet dobro premešamo, itd. Egalizacija belih malt iste proizvodne šarže,



ki jih nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ maltne zmesi med vgradnjo (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno.

7. Vgradnja maltne zmesi

Maltno zmes nanašamo ročno - z nerjavečo jekleno gladilko - ali strojno, z brizganjem - v debelini nekaj nad premerom najdebelejšega peščenega zrna. Pri nanosu z brizganjem upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Takoj po

nanosu površino ometa zagladimo s trdo plastično gladilko. Gladimo s krožnimi potezami, dokler ne dosežemo enakomerno zrnatih struktur. Pri glajenju naj se zrna v nanešenem maltnem sloju le malo premikajo, potiskanje maltne mase v obliki vala pred gladilko ni dopustno. Nastanek takega vala v večini primerov lahko pripišemo preveliki debelini nanosa ali pa slabo pripravljeni oziroma ne dovolj ravni podlagi. Maltne grudice, ki štrlijo iz površine ometa, na koncu - nekaj minut po glajenju - vtisnemo vanjo tako, da površino rahlo pogladimo še s čisto nerjavečo jekleno gladilko.

Delo naj poteka čim hitreje - brez prekinitev od enega do drugega skrajnega roba zidu. Na zidne ploskve, ki se razprostirajo čez več etaž, maltno zmes vgrajujemo istočasno v vseh etažah: z nanosom pričnemo v vrhni etaži, v spodnjih pa delamo s "stopničastim zamikom". Večje zidne ploskve s primerno širokimi žlebovi, maltnimi obrobi in drugimi okraski, okvirji, ali na kak drug način razdelimo na manjše, s čimer se izognemo morebitnim težavam pri kontinuirani vgradnji ometa, pa tudi neestetskemu videzu zaradi morda ne dovolj ravne podlage. Stikovanje ploskev v vogalnih in kotnih robovih olajša izvedba nekaj cm širokih fino zglajenih pasov, ki obdelanim površinam dajejo tudi prijeten dekorativen efekt. Okrasne zglajene pasove, žlebove, maltne obrobe, okvirje ipd. običajno izvedemo pred vgradnjo dekorativnega ometa. Zaščitimo jih s primernimi zidnimi barvami, pri čemer pazimo, da premazov nekontrolirano ne nanašamo preko njihovih robov na ploskve pripravljene za vgradnjo dekorativnega ometa.

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ($T = +20$ °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba:	
JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5	~2,1 kg/m ²
JUBIZOL CarbonStrong finish S 2.0	~2,7 kg/m ²

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

8. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

9. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Z ometi JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 ali 2.0 obdelane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjstevskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega dvoslojni nanos mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR ali mikroarmirane fasadne barve SILICONECOLOR na predhodno primernega osnovnega premaza.

10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in



drugimi standardi. Doseganje deklariranega ali predpisanega kvalitetnega nivoja stalno preverjamo v lastnih laboratorijih, na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, občasno pa na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

Primernost JUBIZOL CarbonStron finish S 1.5 in 2.0 za zaključne sloje v JUB-ovem fasadnem toplotnoizolacijskem sistemu je bila potrjena z evropskim tehničnim soglasjem ETA – testiranja so bila v skladu s smernicami ETAG 004/2000 opravljena na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani.

12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} za odtenke po JUB-ovi barvni karti BARVE IN OMETI ali ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 2,5. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos ometa na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Omet izdelan po drugih vzorcih in barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je v teh primerih skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedene zajamčene vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave ometa, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Za standardne zaključne sloje fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov priporočamo omete s svetlostjo (Y) nad 25 (izjema so temni ometi v različici COOL). Temnejši ometi in ometi intenzivnih barvnih tonov, ki jih lahko dosežemo le z organskimi pigmenti, so v težjih eksploatacijskih pogojih manj obstojni, manj odporni na izpiranje s padavinsko vodo in bolj nagnjeni h kredanju. Reklamacij na spremembe, ki se zaradi tega na izpostavljenih fasadnih ploskvah lahko pokažejo predvsem v obliki hitrejšega bledenja, ne priznavamo. Zato se glede pogojev uporabe takih ometov in vzdrževanja ometanih površin za vsak konkreten primer posebej posvetujte z našimi strokovnjaki. Seznam v tem pogledu spornih barvnih odtenkov je na voljo v trgovinah z JUMIX niansirnimi postajami ter v naši prodajni in tehničnoinformativni službi.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-002/21-pek**, 13.01.2021

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

