

TEHNIČNI LIST 07.04.01-SVN
FASADNE BARVE

BIO APNENA FASADNA BARVA

1. Opis, uporabnost

Prevladujoča sestavina barve je kvalitetno gašeno apno, ki smo ga z različnimi dodatki in primerno predelavo uspeli spremeniti do te mere, da je BIO APNENO FASADNO BARVO v nasprotju s klasično pripravljenimi apnenimi fasadnimi barvami možno brez kakršnihkoli težav nanašati tudi s pleskarskim valjčkom in ne le s čopičem ali z brizganjem. V procesu izdelave barve osnovna sestavina – gašeno apno – obdrži prav vse svoje značilne lastnosti, tako da je barva nanešena na zidne površine močno odporna na razvoj alg in plesni, dobro krije in je izredno paroprepustna. Z dodatno zaščito s silikonskimi vodoodbojnimi sredstvi (JUBOSILhydrophob) je obstojna tudi v neugodnih klimatskih razmerah ter odporna na učinkovanje dimnih plinov, ultravijoličnih žarkov in drugih atmosferilij.

Barva je uporabna zlasti za dekorativno zaščito slabo nosilnih podlag v stari kmečki arhitekturi, ob dodatni vodoodbojni zaščiti pa tudi za zahtevnejše obdelave fasadnih površin objektov arhitekturne dediščine v starih mestnih jedrih ter grajskih in cerkvenih kompleksih, kjer je eksplicitno izražena zahteva po uporabi apnenih barv. Primerna podlaga so novi – še nekarbonatizirani – ali stari – že karbonatizirani – fini apneni in apnenocementni ometi, prebarvati pa je možno tudi neometane opečne fasadne površine.

BIO APNENO FASADNO BARVO nudimo le v beli barvi. Niansiranje - le do blagih pastelnih odtenkov - je možno z nekaterimi prašnatimi oksidnimi pigmenti. Postopek je zahteven in ga nestrokovnjakom odsvetujemo.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 5 l in plastična vedra po 18 l:

- bela (odtenek 1001)

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		~1,40	
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<20 zahteva EU VOC – kategorija A/c (od 01.01.2010): <40	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip		4 – 6
	primerno za nadaljnjo obdelavo		24
lastnosti posušenega barvnega filma	paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<300
		vrednost Sd (d = 100 μm) (m)	<0,03 razred I (visoka paroprepustnost)
	navzemanje vode w ₂₄ EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		1,6 razred I (visoko navzemanje vode)
oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,40	



glavne sestavine: gašeno apno, fina kalcitna polnila, celulozna gostila, voda

4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline. Pri obnovitvenih barvanjih s podlage v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in v vodi hitro razmočljive opleske, obrizge in druge dekorativne nanose. Predvsem za zelo umazane fasadne površine in fasadne površine okužene z zidnimi algami in plesnimi priporočamo pranje s curkom vroče vode ali pare – slednje po pranju obvezno dezinficiramo.

Pri morebitnem krpanju kakorkoli poškodovanih fasadnih površin se poslužujemo le postopkov, ki pokrpani površini v pogledu hrapavosti zagotavljajo kar se da visoko stopnjo egalnosti. Z barvanjem razlik v teksturi in strukturiranosti površine ne bo možno povsem odpraviti, pogosto po barvanju postanejo še bolj vidne in moteče. Pri krpanju vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline.

Na očiščeno (in morebiti pokrpano) podlago nanesimo ustrezen osnovni premaz. Uporabimo lahko kar razredčeno barvo (razredčimo jo lahko največ s 30 % vode) ali razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), za zahtevnejše objekte ali padavinam močno izpostavljene površine (zlasti če bomo prebarvane površine dodatno hidrofobirali) pa priporočamo z vodo razredčen SILICONEprimer (SILICONEprimer : voda = 1 : 1).

Osnovni premaz nanesimo s pleskarskim ali zidarskim čopičem, z dolgodlakim krznemim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z barvanjem lahko v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 6 ur po nanosu AKRIL EMULZIJE ali SILICONEprimerja, oziroma po 24 urah, če smo za osnovni premaz uporabili razredčeno barvo.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

BIO APNENA FASADNA BARVA	90 – 110 ml/ m ²
ali	
AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
ali	
SILICONEprimer	90 – 100 ml/m ²

5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo, če je potrebno, jo nato na konsistenco primerno tehniki in pogojem nanašanja razredčimo z vodo (največ 10 %). POZOR! Pokravnost barve z redčenjem hitro pade!

Niansiranje je možno le z nekaterimi praškastimi oksidnimi pigmenti in le do blagih pastelnih odtenkov. Postopek je zahteven ga nestrokovnjakom odsvetujemo.

Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje zaključene zidne ploskve (ali še bolje: vseh ploskev, ki jih barvamo v istem barvnem odtenku), v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh veder. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija bele barve iste proizvodne šarže ali istega datuma proizvodnje, ki je nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

6. Nanašanje barve

Barvo nanašamo v dveh ali treh slojih v razmaku 24 ur ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %), z dolgodlakim krznemim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), s pleskarskim čopičem ali z brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo.

Za brizganje lahko uporabljamo klasične visokotlačne in moderne nizkotlačne pištole različnih vrst (z "zunanjim" ali "notranjim mešanjem zraka"), pa tudi "airless" agregate najrazličnejših izvedb, glede izbire premera brizgalnih šob in delovnega tlaka upoštevamo navodila proizvajalcev. Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) ne glede na prej navedeno pri vsakem nanosu barve vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.



Barvanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +8 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže prebarvanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje barvnega nanosa) je v normalnih pogojih ($T = +20$ °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos (odvisna od vpojnosti in hrapavosti podlage): BIO APNENA FASADNA BARVA 220 – 250 ml/m ²

POZOR! Pred nanašanjem premazov na bazi apna dobro zaščitimo okenske in vratne okvirje, okenske police, pa tudi druge izpostavljene in občutljive površine, saj je madeže težko ali celo nemogoče odstraniti.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno barvo (samo tisto, ki jo nismo redčili!) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo.

Na površinah, s katerih umazanije na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Če od zadnjega barvanja ni preteklo več kot pet let, osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke v Stuttgartu ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 095/17-pek**, 08.10.2019



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

