

TEHNIČNI LIST 08.03.01-SVN

RENOVIRNI IN SANIRNI OMETI, MALTE ZA SANACIJO BETONA



JUBOSAN C110

anti korozivna vezna malta

1. Opis, uporabnost

JUBOSAN C110 je industrijsko pripravljena suha maltna mešanica, izdelana na osnovi hidravličnih veziv, obogatena s polimeri in sredstvi za preprečevanje rjavenja. Uporabljamo jo v sistemu za sanacijo betona JUBOSAN C, kjer služi kot proti korozivna zaščita armature, obenem pa deluje tudi kot vezni most med reprofilirno malto JUBOSAN C120 in staro betonsko podlago.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 20 kg

3. Tehnični podatki

čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	~6 (suho na otip)
prostorninska masa otrdele malte (kg/dm ³)	~1,9
Protikorozijske lastnosti	Izpolnjujejo zahteve točke 6.2 standarda EN 15183:2006
Strižna adhezija SIST EN 1504-7	Izvlačna sila pri pomiku 0,1 mm dosega vsaj 80% sile dosežene pri preizkusu nezaščitene armature
odtržna trdnost na betonu EN 1542:2000 (MPa)	> 2,5

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, kalcitni peski, celulozno gostilo

4. Priprava podlage

Betonska podlaga mora biti čista, čvrsta, suha, brez opaznih olj, prahu, odstopajočih delcev in drugih nečistoč. Slabo vezane dele ali ostanke starih premazov moramo odstraniti z brušenjem, peskanjem ali pranjem z vodnim curkom pod pritiskom.

Pred nanosom JUBOSANA C110 moramo iz armature v celoti očistiti vso rjo, maščobe in prah tako da doseže čistost stopnje Sa 2.

Podlago pred nanosom JUBOSANA C110 namočimo z vodo tako, da je beton kapilarno ne vpija več. Beton mora vodo v celoti vsrkati, na površini pa ne sme biti vidne vodne membrane ali vodnih kapljic saj bi to onemogočalo sprjetje med JUBOSANOM C110 in podlago.



5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo tako, da vsebino vreče (20 kg) med stalnim mešanjem stresemo v približno 5 l vode. Mešamo v primerni posodi z ročnim električnim mešalom pod nizkimi obrati, manjše količine premešamo lahko tudi ročno, vedno pa pazimo, da v zmes ne vnašamo zraka. Po 2-3 minutah mešanja pustimo zmes še 5 minut, da nabrekne ter ponovno premešamo in, če je potrebno dodamo še nekoliko vode, tako da dobimo zmes konsistence, ki je primerna za nanašanje s čopičem.

V normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna približno 45 min.

6. Vgradnja maltne zmesi

Malto nanašamo s tršim čopičem, v debelini 1 mm v dvakratnem nanosu. Prvi nanos nanašamo samo na armaturno jeklo, po 5-6 urah, ko je prvi sloj že nekoliko utrdil pa nanese enakomerno še drugi sloj v enaki debelini, čez armaturo in čez betonsko podlago.

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ in ne višja od $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ($\geq 30\text{ km/h}$) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba (za 1 mm debel nanos): JUBOSAN C110 ~ cca. $1,7\text{kg/m}^2$

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno suho maltno zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev.

9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.



	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 12 SIST EN 1504-7 Malta za zaščito armature pred korozijo	
Strižna adhezija	ustrezna
Protikorozijska zaščita	ustrezna
Nevarne snovi	Odgovarja zahtevi 5.3

NPD: No Performance Determined (navedena lastnost ni določena)

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-044/17-pek**, 13.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

