

TEHNIČNI LIST 02.01.33-SVN IZRAVNALNE MASE

JUBOLIN P 25 Fine

notranja izravnalna masa za strojni in ročni nanos

1. Opis, uporabnost

JUBOLIN P 25 Fine je disperzijska izravnalna masa za fino glajenje notranjih zidnih in stropnih površin v stanovanjskih, poslovnih, industrijskih in drugih objektih. Z njim lahko zapolnimo tudi manjše vdolbine, razpoke, luknje, raze, reže in popravimo druge napake ali poškodbe. Zglajene površine so umazano bele barve in so primerne za barvanje z vsemi vrstami disperzijskih zidnih barv, lepljenje tapet ali kake druge dekorativne obdelave.

Dobro se oprime apnenih, apneno cementnih pa tudi cementnih finih ometov in mavčno kartonskih plošč, uporaben je tudi za glajenje neometanih betonskih površin, vlakneno cementnih plošč, iveric, ipd. Možen je tudi nanos na že prebarvane površine, vendar le, če obstoječi premazi niso vodotopnih in so dobro oprijeti podlage.

Odlikuje ga izjemno visoka tiksotropnost, tako da »ne teče in ne leze« iz lukenj, raz in rež, ki so bistveno globlje od največje dovoljene debeline nanosa, kar močno olajša glajenje pretežno »luknjastih« podlag, n. pr. neometane betonske površine, neometane površine zidov iz porobetona, ipd.

2. Način pakiranja

plastična vedra po 25 kg
plastična vreča po 25 kg

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		~1,67
debelina nanosa (mm)		< 5
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	primerno za brušenje	~12
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<40
	vrednost S_d (d = 3 mm) (m)	<0,12 razred I (visoka paroprepustnost)
oprijem na standarden apneno cementni omet (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

glavne sestavine: acetatno vezivo, fina kalcitna polnila, celulozna in mineralna gostila, voda

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo ne oprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem, nerazgrajene ostanke opažnih olj z betonskih površin pa operemo s curkom vroče vode ali pare. Z že prebarvanih površin odstranimo vodotopne barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase

obvezno dezinficiramo.

Novovgrajene omete pred vgradnjo izravnalne mase sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa izravnalne mase ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Pred nanosom izravnalne mase priporočamo osnovni premaz, ki je obvezen za močno vpojne ali iz kakih drugih razlogov problematične površine. Uporabimo z vodo razredčeno AKRIL Emulzijo, ki jo nanesemo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo izravnalne mase lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) pričnemo 6 ur po nanosu osnovnega premaza.

5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

Ker JUBOLIN P 25 Fine močno tiksotropira, je črpanje mase preko sesalne glave »airless« agregatov možno le, če ga premešamo, tik preden sesalno košaro potopimo v maso v vedru ali zalogovniku. Taka priprava ni potrebna, če uporabljamo maso pakirano v vrečah in vreče praznimo na agregatu prirejenem orodju. Za nanašanje s polžastimi in batnimi agregati ali za ročni nanos kaka posebna priprava JUBOLINA P 25 Fine ni potrebna.

6. Vgradnja izravnalne mase

Maso lahko vgrajujemo v enem ali več slojih – debelina skupnega sloja naj ne presega 5 mm.. Maso nanašamo strojno – z brizganjem ali ročno – z nerjavečo jekleno gladilko. Za nanos z brizganjem so najustreznejši »airless« agregati z delovnim tlakom 180 do 200 barov in brizgalno šobo premera 0,035 ", optimalne parametre za brizganje s polžastimi in batnimi agregati določimo s poskušanjem, pri čemer upoštevamo navodila proizvajalcev.

Prvi sloj pred nanosom drugega, enako pa tudi drugi oziroma zaključni sloj, obrusimo s finim brusnim papirjem, kjer priporočamo uporabo zrnavosti med P80 do P120. Če površine pripravljamo za zahtevnejše dekorativne obdelave, uporabimo zrnavost P150. Brušenje lahko izvajamo ročno ali strojno.

Vgradnja izravnalne mase je možna le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. V prostoru, kjer apliciramo izdelek, naj bo poskrbljeno za ustrezno prezračevanje.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos: JUBOLIN P 25 Fine	1,5 – 2,0 kg/m ²
---	-----------------------------

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar

dokazujemo s certifikati ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-013/23-čad 22.02.2023

JUB d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje

E: info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015,
ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018