

TEHNIČNI LIST 02.08-slo
 IZRAVNALNE MASE

HOBİ KIT

reparaturni kit

1. Opis, uporabnost

HOBİ KIT je na bazi mavca izdelana **hitrovezoča notranja zidna izravnalna masa, namenjena za izravnavo večjih vdolbin in neravnin, za polnjenje instalacijskih kanalov, reg in fug, na manjših ploskvah pa jo lahko uporabimo tudi kot klasičen grob ali fin omet.** Redko se uporablja za izravnavanje večjih zidnih ali stropnih površin, saj je to zaradi sorazmerno kratkega "odprtega časa" pripravljene maltne zmesi le težko izvedljivo. Izravnane površine lahko barvamo z vsemi vrstami disperzijskih zidnih barv, običajno pa jih pred tem še fino zgladimo z JUBOLINOM, JUBOLINOM P-25 ali NIVELINOM.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 2 in 15 kg

3. Tehnični podatki

gostota (za vgradnjo pripravljena zmes) (kg/dm ³)		~1,70
debelina nanosa (cm)		do 5
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (dni)	primerno za nadaljnjo obdelavo	1 do 2 (pri maksimalni debelini nanosa)
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<30
	vrednost S_d (m)	<0,9 (za d = 3cm) razred II (srednja paroprepustnost) <1,5 (za maksimalno debelino d = 5 cm) razred III (nizka paroprepustnost)
oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,35

glavne sestavine: mavec, polimerno vezivo, kalcitno polnilo, celulozno gostilo

4. Priprava podlage

Podlaga je lahko neometan opečni zid ali ometane, lahko že prebarvane zidne in stropne površine. V vsakem primeru naj bo trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov olj, masti in druge umazanije; s pobarvanih površin odstranimo vse odstopajoče barvne nanose, oljne opleske, lake in emajle.

Očiščeno podlago pred nanašanjem HOBİ KITA običajno le navlažimo z vodo.

5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

HOBİ KIT pripravimo tako, da suhi zmesi dodamo približno 35 % vode (~0,35 l/kg). Suho mešanico stresemo v odmerjeno količino vode ter ročno ali z električnim mešalom 1 minuto intenzivno mešamo, da dobimo homogeno pastozno maso.



Odpri čas za vgradnjo pripravljene zmesi je 25 do 35 minut.

6. Vgradnja izravnalne mase

Maso nanašamo z nerjavečo jekleno gladilko ali z nerjavečo pleskarsko lopatico. Površino zagladimo šele, ko izgubi nekoliko vode, oziroma ko začne strjevati. Kako hitro bo to, je odvisno od mikroklimatskih pogojev, od debeline nanosa in od vpojnosti podlage. Vsekakor moramo upoštevati, da masa že prej kot v eni uri otrdi do te mere, da je ni več možno obdelovati. Pri maksimalno debelem nanosu je površina po 1 do 2 dneh primerna za brušenje, pol tanjši nanos pa enako obdelavnost doseže že po ~12 urah. Končno trdnost masa doseže 2 do 3 dni po vgradnji (odvisno od debeline nanosa). Takrat lahko njeno površino še dodatno fino izravnamo z JUBOLINOM, JUBOLINOM P-25 ali NIVELINOM, če pa taka izravnava ni potrebna, jo lahko prebarvamo z JUPOLOM, JUPOLOM GOLD ali drugimi notranjimi disperzijskimi zidnimi barvami.

Vgradnja izravnalne mase je možna le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba:
HOBİ KIT ~1,1 kg/m ² za 1 mm debel sloj

7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno praškasto zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabne ostanke in odpadke zmešamo z vodo in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

8. Varstvo pri delu

Upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih in slikopleskarskih delih, varovanje dihal z zaščitno masko in zaščita oči z zaščitnimi očali ali ščitnikom za obraz je potrebno le pri ročnem ali strojnem brušenju vgrajene mase.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev za 2-kilogramsko oziroma najmanj 6 mesecev za 15-kilogramsko pakiranje.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-1052/09-bg-at**, 30.12.2009



JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

