

**TEHNIČNI LIST 20.20.01-SVN**  
 DEKORATIVNA ZAŠČITA KOVIN

# JUBIN METAL PRIMER SOLVENT

osnovni premaz za železo na osnovi topil

## 1. Opis, uporabnost

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT je alkidni temeljni premaz na topilni osnovi. Uporablja se za zaščito železa in jekla pred atmosferskimi vplivi. Uporaben je za zaščito okenskih in vratnih okvirjev, ograj, jeklenih konstrukcij, itd. Uporablja se lahko tako zunaj kot tudi znotraj gradbenih objektov. Izdelek je dobro pokriven, izboljšuje oprijem zaključnega premaza na kovino, se odlično razliva, ter ima dolg odprti čas, kar omogoča popraviljanje napak.

Podrobnosti za uporabo v posameznih specifičnih primerih so navedeni v spodnji tabeli:

opis		osnovni premaz	dekorativni premaz
<b>- prvo barvanje</b>  <b>ali</b>  <b>- obnovitveno barvanje</b> (stari premazi so razpokani in odstopajo od podlage – pred barvanjem jih <b>delno ali v celoti</b> odstranimo)	elementi iz jekla ali železa <b>zunaj</b> ali <b>znotraj</b> gradbenih objektov	1 x JUBIN METAL PRIMER SOLVENT	2 x JUBIN EMAIL UNIVERSAL

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

Kovinska embalaža po 0,75 l:

- odtenek siv ali rdeč

## 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )	1,38 – 1,44	
Vsebnost hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)	360 zahteva EU VOC – kategorija A/i (od 01.01.2010): max. 500 g/l	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~12
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~24

glavne sestavine: alkidno vezivo, pigmenti, polnila, aditivi, organsko razredčilo. Premaz doseže končne fizikalno-kemijske lastnosti po mesecu dni.

## 4. Priprava podlage

Korozijske produkte odstranimo mehansko (ročno ali strojno) z žično krtačo ali z brusnim papirjem zrnavosti P-080, P-100 ali P-120. Pred razmastiitvijo je potrebno obrušeno rjo odprašiti (strojno z agregati na stisnjen zrak ali ročno s čopičem ali omelom). Posebno pozornost je potrebno posvetiti globokim kraterjem, ki so nastali zaradi dolgotrajnega



rjavenja. Maščobe in ostale nečistoče odstranimo z alkoholom, acetonom, nitro razredčilom ali s kakšnim drugim specialnim sredstvom za razmaščevanje. Pri močno zamaščenih površinah postopek razmaščevanja večkrat ponovimo. Po razmastitvi vse površine obrišemo s suho bombažno krpo (po brisanju na krpi ne sme ostati nečistoč). Podlaga mora biti pred nanosom temeljnega premaza suha in čista, brez prahu in drugih neoprijetih ali slabo oprijetih delcev.

#### **Posebnosti:**

Če rjo odstranjujemo s kemičnimi sredstvi na osnovi kisline (fosforne), moramo površino po uporabi kemičnega sredstva temeljito sprati z vodo, osušiti in šele nato nanesti temeljni premaz.

#### **Obnova starih premazov:**

Stare odstopajoče barvne nanose odstranimo, če so dobro oprijeti podlage jih le zdrgnemo s trdo žično krtačo ali fino obrusimo (brusni papir števil 180 - 320).

### **5. Priprava barve**

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT pred uporabo dobro premešamo in ga, če je potrebno, do 5% redčimo z JUBIN CLEANER. POZOR! Pokrivnost barve z redčenjem hitro pada!

### **6. Nanašanje barve**

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT nanašamo v enem sloju na suho in čisto površino s čopičem, finim penastim pleskarskim valjčkom (»flock« valjčkom) ali z brizganjem. Pri brizganju je potrebno v enem sloju nanesti vsaj 50 – 60 mikronov mokrega filma. Debelino med nanosom večkrat preverimo z glavnikom za merjenje debeline mokrega filma. Na vremensko močno obremenjenih površinah priporočamo nanos osnovnega premaza v dveh slojih. Nanašanje premaza v debelem sloju povzroča zlivanje, kapljanje, slabši oprijem na podlago ter počasnejše sušenje, morebitne kaplje takoj razmažemo, da se ne zasušijo.

Barvamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka naj ne bo nižja od +10 °C in ne višja od +30 °C. vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Temperatura podlage naj bo višja od temperature rosišča, nikakor pa ne nižja od +10 °C. Pri delu na prostem površine med barvanjem in med utrjevanjem barvnega filma zaščitimo pred močnim soncem in vetrom, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo!



**INFORMATIVNA TABELA S TEMPERATURAMI ROSISCA**

		RH – RELATIVNA VLAŽNOST ZRAKA															
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
T°C - TEMPERATURA ZRAKA	5	-32	-24	-19	-16	-13	-11	-9	-7	-6	-5	-3	-2	-1	0	1	2
	6	-31	-23	-19	-15	-13	-10	-8	-7	-5	-4	-2	-1	0	1	2	3
	7	-30	-23	-18	-14	-12	-9	-7	-6	-4	-3	-1	0	1	2	3	4
	8	-29	-22	-17	-14	-11	-9	-7	-5	-3	-2	0	1	2	3	4	5
	9	-29	-21	-16	-13	-10	-8	-6	-4	-2	-1	0	2	3	4	5	6
	10	-28	-20	-15	-12	-9	-7	-5	-3	-1	0	1	3	4	5	6	7
	11	-27	-19	-15	-11	-8	-6	-4	-2	0	1	2	4	5	6	7	8
	12	-26	-19	-14	-10	-7	-5	-3	-1	0	2	3	4	6	7	8	9
	13	-26	-18	-13	-9	-7	-4	-2	0	1	3	4	5	7	8	9	10
	14	-25	-17	-12	-9	-6	-3	-1	1	2	4	5	6	8	9	10	11
	15	-24	-16	-11	-8	-5	-2	0	2	3	5	6	7	8	10	11	12
	16	-24	-16	-11	-7	-4	-2	1	2	4	6	7	8	9	11	12	13
	17	-23	-15	-10	-6	-3	-1	1	3	5	6	8	9	10	11	13	14
	18	-22	-14	-9	-5	-2	0	2	4	6	7	9	10	11	12	13	14
	19	-21	-13	-8	-4	-1	1	3	5	7	8	10	11	12	13	14	15
	20	-21	-13	-7	-4	-1	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16
	21	-20	-12	-7	-3	0	3	5	7	9	10	12	13	14	15	16	17
	22	-19	-11	-6	-2	1	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18
	23	-19	-10	-5	-1	2	4	7	9	10	12	13	15	16	17	18	19
	24	-18	-9	-4	0	3	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20
	25	-17	-9	-3	0	4	6	8	10	12	14	15	17	18	19	20	21
	26	-17	-8	-3	1	4	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22
	27	-16	-7	-2	2	5	8	10	12	14	16	17	19	20	21	22	23
	28	-15	-6	-1	3	6	9	11	13	15	17	18	19	21	22	23	24
	29	-14	-6	0	4	7	10	12	14	16	18	19	20	22	23	24	25
	30	-14	-5	1	5	8	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26

**Primer uporabe tabele:**

Pri temperaturi zraka 20°C in relativni vlažnosti zraka 60 % bo temperatura rosišča 12°C. Tej temperaturi prištejemo +3°C in dobimo temperaturo podlage, ki mora biti vsaj 15°C.

Okvirna oziroma povprečna poraba za enoslojni nanos:

JUBIN METAL PRIMER SOLVENT 100 – 125 ml/m<sup>2</sup>, odvisno od hrapavosti podlage

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z razredčilom JUBIN CLEANER. Neparabilen neredčen premaz v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.

**7. Varstvo in zdravje pri delu**

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.



## 8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok.

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 36 mesecev.

## 9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Odtenek lahko odstopa glede na barvno karto ali od potrjenega vzorca v skladu z internimi standardi. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos premaza na testno podlago, ki se hrani v TRC JUB d.o.o.

Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave premaza, nanosa na neustrezno pripravljeno, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-022/17-pek**, 05.06.2017

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

