

**TEHNIČNI LIST 04.01.16-SVN**  
**NOTRANJE ZIDNE BARVE**

# DECOR Blackboard paint

Barva za pisanje s kredo

## 1. Opis, uporabnost

DECOR Blackboard paint je okolju prijazna, na osnovi visoke vsebnosti vodne disperzije specialnih polimernih veziv izdelana notranja zidna barva, ki podlago pretvori v površino po kateri je možno pisanje s kredo. Pisanje s kredo je možno 3 dni po zadnjem nanosu premaza. Kreda lahko s prebarvanih površin obrišemo s krpo ali gobico namočeno v raztopino običajnih gospodinjskih čistil. Primerne podlage so s finimi, dovolj trdnimi izravnalnimi masami zglajene površine. Možen je tudi nanos na stare dobro opriete in na mokro drgnjenje odporne disperzijske premaze. Je enostavna za nanašanje, na voljo v črnem in zelenem barvnem odtenku. Barvni film je matiranega izgleda, pralen, z visoko odpornostjo na mokro drgnjenje - SIST EN11998.

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 0,65 l:

- črna
- zelena

## 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )		1,36	
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<1  zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	30 min	
	primerno za nadaljnjo obdelavo	4	
lastnosti posušenega barvnega filma	razvrstitev po SIST EN 13300	odpornost na mokro drgnjenje	odporen, razred 1
		pokrivnost	razred 2 pri izdatnosti 8,0 m <sup>2</sup> /l
		sijaj	Mat
		vrednost Sd (EN ISO 7783-2): (d = 100 μm) (m)	<0,70 razred II (srednja paroprepustnost)

## 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, masti in druge umazanije.

Novo izvedene izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi lahko in hitro razmočljive barvne nanose. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno saniramo. Pred prvim barvanjem je obvezen osnovni premaz, ki naj bo z vodo redčena AKRIL Emulzija (AKRIL Emulzija : voda = 1 : 1). Lahko tudi predbarvamo z visokopokrivno notranjo zidno barvo JUPOL Gold. Osnovni premaz nanese s pleskarskim ali zidarskim čopičem, lahko pa tudi s krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom, vlaken srednje dolžine možno je tudi brizganje. Z barvanjem



lahko v normalnih pogojih ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 4 – 6 ur po nanosu osnovnega premaza.

Pri obnovitvenih barvanjih z isto kvaliteto barve, osnovni premaz ni potreben.

Okvirna oziroma povprečna poraba osnovnega premaza (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

AKRIL Emulzija : voda = 1 : 1	80 – 100 ml/m <sup>2</sup>	(AKRIL Emulzija 45 – 100 ml/m <sup>2</sup> )
ali		
JUPOL Gold	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>	

## 5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo in je ne redčimo. Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje vseh ploskev in jih barvamo v istem barvnem odtenku, v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh veder. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

## 6. Nanašanje barve

Barvo nanašamo v dveh slojih v razmaku 4 – 6 ur ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %), s tekstilnim, oziroma krznenim pleskarskim valjčkom (optimalna dolžina dlak oziroma niti je 9 do 12 mm; uporabno je umetno ali naravno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv ali z brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo. Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitov od enega do drugega skrajnega robu, v primeru nadstandardnih višin pa istočasno barvamo v več etažah z vodoravni spoji mokro na mokro. Za standarden pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki. Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  do  $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$ , relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos:

DECOR Blackboard paint	160 – 190 ml/m <sup>2</sup> (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)
------------------------	--

Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo. Zaradi visoke mehanske odpornosti premaznega filma je potrebna previdnost pri potrebni zaščiti okolice, saj se neželjeni zasušeni madeži barve težko čistijo.

## 8. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

## 9. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Krede ni dovoljeno odstranjevati s krtačko, grobo stranjo čistilne gobice (kopreno) ali drugimi mehanskimi ali kemičnimi sredstvi, ki povzročajo poškodbe premaznega filma. Nanos čistil ne puščamo dlje časa na površini premaza. Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

## 10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  do  $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$ , zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.



## 11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavljamo preko uvedenega sistema celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno tudi na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika  $\Delta E_{2000}$  – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz barvne karte JUB. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-001/19-čad** 22.01.2019

---

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

