

TEHNIČNI LIST 04.01.15-SVN
 DEKORATIVNA OBDELAVA NOTRANJIH POVRŠIN

DECOR Magnetic paint

Dekorativna funkcionalna notranja zidna barva

1. Opis, uporabnost

DECOR Magnetic paint je neškodljiva, dekorativna in funkcionalna osnovna stenska barva. Njena funkcija je privlačenje magnetov in zahvaljujoč tej lastnosti, Decor Magnetic paint lahko spremeni vse stenske površine v stene z magnetnimi značilnostmi. Uporabna je za dekorativno zaščito sten v stanovanjskih, poslovnih in drugih objektih (otroške sobe, šole, vrtci, prodajalne, restavracije, pisarne, konferenčne dvorane, itd.).

Ustrezne podlage so mineralni ometi, površine zglajene z izravnalnimi masami, vlakneno-cementne, mavčno-kartonske plošče in podobno. Možen je nanos tudi na dobro oprijete stare disperzijske premaze. Posebej jo priporočamo v sistemu z DECOR Magnetic base, s čemer dosežemo najboljše magnetne lastnosti stenske površine.

Barva se odlikuje z enostavnim nanašanjem. Možno je predhodno barvanje z vsemi vrstami disperzijskih barv. Posebej priporočljiva je visokokakovostna barva Jupol Latex matt. DECOR Magnetic paint lahko uporabimo tudi v različnih sistemih za doseganje dodatnih lastnosti stenskih površin, še posebej priporočamo sistem:

| DECOR Magnetic base | DECOR Magnetic paint | JUPOL Gold/Latex | Opis površine |
|---------------------|----------------------|------------------|---|
| 2 sloja | 2 - 3 sloje | 2 sloja | Ekstremni magnetni učinek, prebarvan v izbran odtenek |

Možna je samostojna uporaba izdelkov DECOR Magnetic base/paint, vendar je potrebno za doseganje enakega magnetnega učinka povečati število slojev. V kolikor želite po magnetno obdelani površini tudi pisati s kreda, namesto JUPOL Golda/Latexa uporabite DECOR Blackboard paint v črnem ali zelenem odtenku.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 0,65 l:

- črna

3. Tehnični podatki

| | | | |
|--|-------------------------------|---|-----------------------------------|
| gostota (kg/dm ³) | | ~2,1 | |
| HOS (VOC) vsebnost lahko hlapnih organskih snovi (g/l) | | <30 zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30 | |
| čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur) | | suho na otip | ~ 3 |
| | | primerno za nadaljnjo obdelavo | 4 - 6 |
| lastnosti posušenega barvnega filma | razvrstitev po EN 13300 | sijaj | Mat |
| | paroprepustnost EN ISO 7783-2 | vrednost Sd (m) | Razred 1 (visoka paroprepustnost) |



Glavne sestavine: polimerno vezivo, fina kalcitna in funkcionalna polnila, gostila, posebni aditivi, voda

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, maščobe in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Pri že pobarvanih površinah s podlage odstranimo vse v vodi lahko in hitro topne nanose ter nanose oljnih barv, lakov ali emajlov. Površine, ki so okužene s stenskimi plesnimi, pred barvanjem ustrezno saniramo.

Pred prvim barvanjem je obvezen osnovni premaz. Priporočamo z vodo razredčeno AKRIL Emulzijo (AKRIL Emulzija : voda = 1 : 1). Za zahtevnejše in manj kvalitetne površine (manj kvalitetne obloge iz mavčno-kartonskih plošč, mavčni ometi, vlakneno-cementne plošče, iverice in neometane betonske podlage) priporočamo z vodo razredčen JUKOL Primer (JUKOL Primer : voda = 1 : 1). Temeljni premaz nanašamo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom, možno pa je tudi brizganje. V normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) z barvanjem lahko začnemo 6 h (AKRIL Emulzija) oziroma 12 h (JUKOL Primer) po nanosu temeljne barve. Pri obnovitvenih barvanjih z isto kvaliteto barve, osnovni premaz ni potreben.

Okvirna oziroma povprečna poraba osnovnega premaza (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

| | |
|------------------------------|----------------------------|
| AKRIL Emulzija: voda = 1 : 1 | 90 – 100 ml/m ² |
| ali | |
| JUKOL Primer: voda = 1 : 1 | 90 – 100 ml/m ² |

5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo in je ne redčimo. Količino barve, ki jo potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

6. Nanašanje barve

Barvo nanašamo v treh slojih v razmaku 4 – 6 ur ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %), z dolgodlakim krznenim oziroma pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm, uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester).s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv ali z brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo. Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitve od enega do drugega skrajnega robu, v primeru nadstandardnih višin pa istočasno barvamo v več etažah z vodoravni spoji mokro na mokro. Za standarden pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba za tri slojni nanos:

| | |
|----------------------|--|
| DECOR Magnetic paint | 280 – 320 ml/m ² (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage) |
|----------------------|--|

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

8. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

9. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Pri obnovitvenem barvanju manj umazanih površin največkrat zadostuje samo en nanos. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.



10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavljamo preko uvedenega sistema celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno tudi na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz barvne karte JUB. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-012/19-čad**, 04.02.2019

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

