

TEHNIČNI LIST 03.01.60-SVN
NOTRANJE ZIDNE BARVE

JUPOL Strong protect

pralna notranja zidna barva

1. Opis, uporabnost

JUPOL Strong protect je okolju prijazna notranja zidna barva, izdelana na osnovi vodne disperzije specialnih polimernih veziv. Barva je namenjena dekorativni zaščiti stenskih in stropnih površin, katerim zagotavlja manjšo občutljivost premaznega filma na madeže, poleg tega zagotavlja tudi dobro odpornost proti obrabi (SIST EN 13300) kar pomeni, da madeže s površin lahko čistimo z raztopinami običajnih gospodinskih čistil. Primerne podlage so fino izravnane površine, papirnate in flis reliefne tapete, reliefne tapete iz steklenih vlaken, pa tudi mavčno kartonske in vlakneno cementne plošče, iverice, neometan beton, fini ometi vseh vrst, ipd. Možen je tudi nanos na stare dobro oprijete disperzijske premaze, tudi tiste, ki imajo razred pralnosti I. Barva ima zaščito premaznega filma proti plesni skladno s SIST EN15457, primerna je tudi za uporabo v določenem HYDROSOL Decor sistemu.

2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 2 in 5 l:

- bela (odtenek 1001)
- barvni odtenki E in G po barvnih kartah JUB FF - (na JUMIX niansirnih postajah, na prodajnih mestih!)

Barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih.

OPOZORILO: Močnejši kot je barvni ton, temu ustrezno pada tudi odpornost proti obrabi.

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		1,35	
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<1 zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip		2
	primerno za nadaljnjo obdelavo		4 – 6
lastnosti posušenega barvnega filma	razvrstitev po SIST EN 13300	razred pralnosti	odporen, razred 1
		pokrivnost	razred 2 pri izdatnosti 8,0 m ² /l
		sijaj	mat
paroprepustnost SIST EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<19000	
		vrednost Sd (EN ISO 7783-2): (d = 100 μm) (m)	<0,80 razred II (srednja paroprepustnost)

Glavne sestavine: specialno polimerno vezivo, silikatna polnila, celulozna in poliuretanska gostila, voda.

Suh barvni film doseže končne kemijsko – fizikalne lastnosti po mesecu dni.



4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Z že prebarvanih površin odstranimo vse vodotopne barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno saniramo.

Pred prvim barvanjem je obvezen osnovni premaz. Priporočamo z vodo redčeno AKRIL Emulzijo, za zahtevnejše in manj kvalitetne podlage (manj kvalitetne obloge iz mavčno kartonskih plošč, mavčni ometi, vlakneno cementne plošče, iverice in neometane betonske površine), pa z vodo razredčen JUKOL Primer. Osnovni premaz nanesimo s pleskarskim ali zidarskim čopičem, lahko pa tudi s krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom, vlaken srednje dolžine možno je tudi brizganje. Z barvanjem lahko v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 6 (AKRIL Emulzija), oziroma 12 ur (JUKOL Primer) po nanosu osnovnega premaza.

Pri obnovitvenih barvanjih z enakim izdelkom, osnovni premaz ni potreben.

5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo in je ne redčimo!

OPOZORILO: V primeru redčenja z vodo se odpornost proti obrabi zniža!

Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje vseh ploskev in jih barvamo v istem barvnem odtenku, v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh vedr. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija bele barve iste proizvodne šarže, ki je nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

Barvi za dekorativno zaščito zidnih in stropnih površin v prostorih, v katerih zaradi visoke relativne vlažnosti zraka obstaja velika verjetnost pojava kondenza, zaradi tega pa v kotih, za omarami in drugje velika verjetnost za intenziven razvoj različnih vrst zidnih plesni (kuhinje, kopalnice in drugi sanitarni prostori, pralnice, shrambe, ipd.), lahko dodamo 5% (50 ml/l) biocidnega pripravka JUBOCIDE Plus.

6. Nanašanje barve

Barvo nanašamo v dveh slojih v razmaku 4 – 6 ur ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %), s tekstilnim, oziroma krznenim pleskarskim valjčkom (optimalna dolžina dlak oziroma niti je 9 do 12 mm; uporabno je umetno ali naravno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv ali z brizganjem.

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitvev od enega do drugega skrajnega robu, v primeru nadstandardnih višin pa istočasno barvamo v več etažah z vodoravni spoji mokro na mokro. Za standarden pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos:

JUPOL Strong protect 80 – 130 ml/m² (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage)

Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo. Zaradi visoke mehanske odpornosti premaznega filma je potrebna previdnost pri potrebni zaščiti okolice, saj se neželeni zasušeni madeži barve težko čistijo.

Neporabljeno barvo v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga



zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Ne oprijemite prah in drugo ne oprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo. Sveže madeže (kava, vino, čaj, sok, gorčica, ketchup, sledi čevljev in ličila) odstranimo z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, nato površino speremo s čisto vodo. Madežev ni dovoljeno odstranjevati s ščetko, grobo stranjo čistilne gobice (kopreno) ali drugimi mehanskimi ali kemičnimi sredstvi, ki povzročajo poškodbe premaznega filma. Nanos čistil ne puščamo dlje časa na površini premaza.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetskega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikati ISO 14001, ISO 50001 in ISO 45001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE_{2000} – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 1,5 za odtenke iz barvne karte JUB. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Barva izdelana po drugih barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedenih zajamčenih vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave barve, neupoštevanja egalizacijskih pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-073/21-čad, 09.12.2021

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje
E: info@jub.si
www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

