

**TEHNIČNI LIST 03.17-SVN**  
**NOTRANJE ZIDNE BARVE**

# JUPOL Bio apnena notranja barva

## 1. Opis, uporabnost

JUPOL Bio apnena notranja barva je na osnovi gašenega apna izdelana bela notranja zidna barva. Uporabna je za dekorativno zaščito sten in stropov v objektih stavbne dediščine, pa tudi v novih stanovanjskih in drugih zgradbah, zlasti v prostorih, v katerih iz kakršnegakoli razloga obstaja verjetnost vlaženja zidnih in stropnih površin zaradi kondenza (kuhinje, kleti, shrambe, ipd.), pa za tako zaščito ni zahtevana uporaba pralnih barv oziroma barv odpornih na mokro drgnjenje. Primerna podlaga so fini apneni in apnenocementni ometi, ne pregrobi apneni in apnenocementni dekorativni ometi in stari, podlage dobro prijete nanosi apnenih zidnih barv.

Barvo odlikuje nizka vsebnost lahko hlapnih organskih snovi in ne vsebuje težkih kovin. Je enostavna za nanašanje, saj je v nasprotju s klasičnimi apnenimi premazi nanos možen tudi s pleskarskim valjčkom. Barvni film je dobro paroprepusten in odporen na suho drgnjenje, pri brisanju z mokro krpo ali gobo pa se poškoduje.

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 5 in 16 l:

- bela (odtenek 1001)

## 3. Tehnični podatki

|  |                                  |   |  |
|--|----------------------------------|---|--|
| gostota<br>(kg/dm <sup>3</sup> )                               |                                  | ~1,50   |  |
| vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC)<br>(g/l)      |                                  | <3<br><br>zahteva EU VOC – kategorija A/a<br>(od 01.01.2010): <30 |  |
| čas sušenja<br>T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %<br>(ur)       |                                  | suho na otip  | 4 - 6                                      |
|  |                                  | primerno za nadaljnjo obdelavo                                    | 24   |
| lastnosti posušenega barvnega filma                            | paroprepustnost<br>EN ISO 7783-2 | koeficient $\mu$<br>(-)   | <120                                       |
|  |                                  | vrednost Sd (d = 150 $\mu$ m)<br>(m)                              | <0,02<br>razred I (visoka paroprepustnost) |
| oprijem na standarden apnenocementni omet<br>EN 24624<br>(MPa) |                                  | >0,35   |  |

glavne sestavine: gašeno apno, fina kalcitna polnila, celulozna gostila, voda

## 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi lahko in hitro razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Pred prvim barvanjem je obvezen osnovni premaz. Priporočamo kar s 30 % vode razredčeno barvo. Osnovni premaz nanesemo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim tekstilnim pleskarskim valjčkom, lahko pa tudi z brizganjem. Z barvanjem lahko v normalnih pogojih pričnemo 24 ur po nanosu osnovnega premaza.

Pri obnovitvenih barvanjih osnovni premaz običajno ni potreben.

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):<br>Bio apnena notranja barva | 90 – 110 ml/m <sup>2</sup> |
|---|----------------------------|

## 5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo, če je potrebno, jo nato na konsistenco primerno tehniki in pogojem nanašanja razredčimo z vodo (največ 10 %). POZOR! Pokrивnost barve z redčenjem hitro pade!

Niansiranje je možno le z nekaterimi praškastimi oksidnimi pigmenti in le do blagih pastelnih odtenkov. Postopek je zahteven in ga nestrokovnjakom odsvetujemo.

Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje zaključene zidne ploskve (ali še bolje: vseh ploskev, ki jih barvamo v istem barvnem odtenku), v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh veder. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija bele barve iste proizvodne šarže ali istega datuma proizvodnje, ki je nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

## 6. Nanašanje barve

Barvo nanašamo v dveh ali treh slojih v razmaku 24 ur ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %), z dolgodlakim krznemim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester), s pleskarskim čopičem ali z brizganjem. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo.

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitve od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček ali pištolo za brizganje nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od  $+8\text{ }^{\circ}\text{C}$  do  $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$ , relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

|   |  |
|---|--|
| Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos:<br>Bio apnena notranja barva | 180 – 210 ml/m <sup>2</sup> , odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage |
|---|--|

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

## 7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

## 8. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo ali posesamo.

Na površinah, s katerih umazanije na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega nov dvoslojni nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Osnovni premaz pri obnovitvenem barvanju običajno ni potreben.

## 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, na Fraunhofer IPA Institut v Stuttgartu ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Vsa zagotovila za karakteristike izdelka (tudi za odtenek) veljajo le za celovit JUB-ov sistem. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-93/19-čad, 08.10.2019

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015