

TEHNIČNI LIST 02.01.02-SVN IZRAVNALNE MASE

JUBOGLET Strong

dvokomponentna fasadna izravnalna masa

1. Opis, uporabnost

JUBOGLET Strong je **dvokomponentna tankoslojna izravnalna masa (komponenta A: mineralna praškasta zmes, komponenta B: AKRIL EMULZIJA) za glajenje trdnih – s cementom vezanih fasadnih površin** (apnenocementni in cementni ometi, neometane betonske površine). Primeren je **tudi za popravilo manjših – površinskih napak in poškodb, kot so vdolbine, razpoke, luknje, raze, reže, ipd. in fina popravila fasadnih okraskov**, pri čemer ga običajno armiramo s posebnimi tankimi tkaninami iz sintetičnih vlaken. Uporabimo ga lahko tudi za glajenje neometanih betonskih površin ter apnenocementnih in cementnih ometov znotraj objektov, če za take površine predvidene dekorativne obdelave zahtevajo izrazito visoko trdnost podlage.

JUBOGLET Strong **se dobro oprime vsake dovolj čvrste mineralne površine, odlikujejo ga dobra vodoodbojnost in visoke trdnostne lastnosti**. Zglajene površine lahko premazujemo z vsemi vrstami fasadnih in drugih zidnih barv, tudi z barvami izdelanimi na osnovi organskih topil.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 20 kg (komponenta A)

plastični lončki po 1 kg, plastična vedra po 5 in 18 kg (AKRIL EMULZIJA - komponenta B)

3. Tehnični podatki

gostota (za vgradnjo pripravljena zmes) (kg/dm ³)		~1,68
debelina nanosa (mm)		1 do 2 (za posamezen sloj) <3 (za dvoslojni nanos)
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	primerno za brušenje	~12
paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	<300
	vrednost S_d (d = 3 mm) (m)	<0,90 razred II (srednja paroprepustnost)
oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>2,5

glavne sestavine:

- komponenta A: cement, kalcitno polnilo, celulozno gostilo
- komponenta B – AKRIL EMULZIJA: akrilatno vezivo, celulozno gostilo, voda

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo neoprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem, nerazgrajene ostanke opažnih olj z betonskih površin pa operemo s curkom vroče vode ali pare. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emalji. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno dezinficiramo.



Novovgrajene omete pred vgradnjo izravnalne mase sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa izravnalne mase ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Pred nanosom izravnalne mase je obvezen osnovni premaz. Priporočamo z vodo razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), ki jo nanesemo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo izravnalne mase lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) pričnemo 6 ur po nanosu osnovnega premaza.

Okvirna oziroma povprečna poraba: AKRIL EMULZIJA	90 - 100 g/m ²
---	---------------------------

5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

Izravnalno maso pripravimo tako, da v 5 kg AKRIL EMULZIJE vmešamo 20 kg suhe zmesi (vsebino ene vreče) in približno 0,5 l vode. Mešamo z električnim mešalom ali ročno, dokler zmes ni homogena. Počakamo 15 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno dobro premešamo. Če je potrebno, dodamo še nekoliko vode.

Pripravljena zmes je uporabna najmanj 1 do 2 uri.

6. Vgradnja izravnalne mase

Maso običajno vgrajujemo v dveh slojih, pri čemer naj debelina posameznega sloja ne presega 1 do 2 mm, skupna debelina dvoslojnega nanosa pa 3 mm. Maso nanašamo ročno – z nerjavečo jekleno gladilko, lahko pa tudi strojno – z brizganjem – uporabni so agregati za strojni nanos finih maltnih mešanic. Optimalne parametre za brizganje določimo s poskušanjem, pri čemer upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Za razvlačenje mase po obdelovani ploskvi in odzemanje odvečne mase uporabimo nerjavečo jekleno gladilko, s katero skušamo površino čim bolj zgladiti.

Prvi sloj pred nanosom drugega, enako pa tudi drugi oziroma zaključni sloj, obrusimo s finim brusnim papirjem. Brušenje je lahko ročno ali strojno. Običajno izbiramo med brusnimi papirji števil 80 in 120.

Vgradnja izravnalne mase je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povprečna poraba (za dvoslojni nanos):	
JUBOGLET Strong – komponenta A	1,2 – 2,0 kg/m ²
+	
AKRIL EMULZIJA – komponenta B	0,3 – 0,5 kg/m ²

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeni komponenti A in B v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.

7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

komponenta A:

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok.

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev.

komponenta B (AKRIL EMULZIJA):

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.



9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 039/17-pek**, 08.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

