

**TEHNIČNI LIST 01.01.12-SVN**  
 OSNOVNI PREMAZI

# REVITAL Crack repair

Elastomerni premaz za premoščanje razpok

## 1. Opis, uporabnost

REVITAL Crack repair je na osnovi stirenakrilatnih veziv s sintetičnimi mikrovlakni in finim kremenčevim peskom polnjen elastični vmesni premaz. V spodaj navedenih sistemih se uporablja za premoščanje razpok s širino do 1,5 mm. Namenjen je za uporabo na razpokah, ki so nastale na kontaktnih fasadnih sistemih. Odlikuje ga dober oprijem na podlago, dobra pokrivnost, svoje lastnosti ohranja tudi v neugodnih klimatskih razmerah. Uporablja se lahko le v kombinaciji z mikroarmiranimi fasadnimi barvami. Izdelek ni primeren kot samostojni premaz in prav tako ni primeren za uporabo na razpokah, ki so posledica neenakomernega posedanja objekta, na razpokah, ki so nastale zaradi konstrukcijskih napak ali na razpokah ki so nastale zaradi neustreznih detajlov (spoji nekompatibilnih materialov). Predlagan sistem za premoščanje razpok je naveden v spodnji tabeli:

Sistem premazovanja	Izdelek	Število nanosov
Z algami in plesnimi okužene površine	Visokotlačno pranje + ALGICID : voda = 1:5	1 x, močno okužene 2 x
Osnovni premaz	JUKOL Primer: voda = 1:1	1 x
Vmesni premaz	REVITAL Crack repair (nanos samo lokalno na razpokah)	2 x
Zaključni premaz	REVITALCOLOR ali TRENDCOLOR ali SILICONECOLOR ali NANOCOLOR (nanos na celotne fasadne površine)	2 x

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

Plastični lončki po 0,75 l:

- bela (odtenek 1001)

## 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,5	
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~6
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~12
	da je dosežena odpornost pred izpiranjem s padavinsko vodo	~24
lastnosti posušenega barvnega filma	navzemanje vode w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	<0,05 razred III (nizko navzemanje vode)
	oprijem na beton EN 1542 (MPa)	nestarano stanje >0,8
		po staranju EN 13687-1,2 >0,8
	oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)	>0,30



	sposobnost premoščanja razpok EN 1062-7 (d=240 μm) (μm)	1700 razred A4 (>1250μm)
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<40 zahteva EU VOC – kategorija A/c (od 01.01.2010): <40

glavne sestavine: stiren akrilatno vezivo, karbonatna, silikatna in alumosilikatna polnila, titanov dioksid, gostilo, voda

#### 4. Priprava podlage

Dekoratívni ometi vseh vrst naj bodo trdni, suhi in čisti – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije. Z njih v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in v vodi lahko in hitro razmočljive barvne nanose, opleske, obrizge in druge dekorativne nanose. Za zelo umazane in z zidnimi algami in plesnimi okužene omete priporočamo pranje s curkom vroče vode ali pare – slednje po pranju obvezno dezinficiramo z enojnim ali dvoslojnim nanosom ALGICIDE PLUS : VODA = 1:5. Če so ometi močno vpojni ali starejši od dveh let je pred barvanjem z vmesnim premazom obvezen še osnovni premaz. Priporočamo z vodo razredčen JUKOL Primer (JUKOL Primer : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanese s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom, lahko pa tudi z brizganjem. Z barvanjem lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):	
ALGICIDE PLUS	50 do 100 ml/m <sup>2</sup>
JUKOL Primer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>

#### 5. Priprava vmesnega premaza

REVITAL Crack repair pred uporabo le temeljito premešamo in ga ne redčimo.

#### 6. Nanašanje vmesnega premaza

Vmesni premaz simetrično preko razpok nanašamo v dveh slojih s čopičem širine 2 cm.

Nanašanje vmesnega premaza je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže prebarvanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje barvnega nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvo slojni nanos (odvisna od vpojnosti in hrapavosti podlage):	
REVITAL Crack repair	200 - 250 ml/m <sup>2</sup> (za dvo-slojni nanos)

#### 7. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

#### 8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 18 mesecev.

#### 9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v



tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 061/18-pek**, 11.12.2018

---

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija  
T: (01) 588 41 00 h.c.  
(01) 588 42 17 prodaja  
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje  
F: (01) 588 42 50 prodaja  
E: jub.info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

