

## TEHNIČNI LIST 01.01.05-SVN OSNOVNI PREMAZI

# REVITAL Primer

egalizacijski osnovni premaz za preplastitev mikrorazpok

### 1. Opis, uporabnost

REVITAL Primer je s sintetičnimi mikrovlakni in finim kremenčevim peskom polnjen osnovni premaz, izdelan na bazi akrilnih veziv. Primeren je za premazovanje lasasto do 0,3 mm širokih razpokanih - fino in grobo zglajenih –podlag. Prav tako je primeren za obdelavo neenakomerno hrapavih - pokrpanih površin pred barvanjem z mikroarmiranimi in drugimi barvami. Kot osnovni premaz ga lahko uporabljamo tudi v različnih zahtevnejših dekorativnih tehnikah obdelave notranjih in zunanjih zidnih površin.

Dobro prekrije razpoke širine do 0,3 mm, podlago egalizira glede hrapavosti in vpijanja vode, ter nanjo veže tudi prašne in druge slabo oprijete delce, ki jih s čiščenjem iz kakršnegakoli razloga nismo mogli odstraniti. Je idealna podlaga za podbarvanje fasadne površine z izrazitim kontrastom temnih in svetlih nians, ki jo želimo obnoviti z manj pokrivnimi odtenki TRENDCOLOR-ja.

### 2. Način pakiranja

plastična vedra po 5 in 15 L

### 3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,58
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~3
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~12
	da je dosežena odpornost pred izpiranjem s padavinsko vodo	~24
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<4 zahteva EU VOC – kategorija A/g (od 01.01.2010): <30

glavne sestavine: stirenakrilatno vezivo, karbonatna in silikatna polnila, sintetična mikrovlakna, celulozno gostilo, titanov dioksid, voda

### 4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in očiščena slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti ali druge umazanije. Predvsem za zelo umazane fasadne površine in fasadne površine okužene z zidnimi algami in plesnimi priporočamo pranje s curkom vroče vode ali pare – slednje po pranju obvezno dezinficiramo.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline. Pri obnovitvenih barvanjih s podlage v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in v vodi hitro razmočljive opleske, obrizge in druge dekorativne nanose.

### 5. Navodilo za uporabo

Izdelek pred uporabo, prav tako tudi večkrat med delom, dobro premešamo, če je potrebno ga do 5 % razredčimo z vodo. Količine, ki jih potrebujemo za premazovanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.



Nanašamo ga z dolgodlakim krznenim oziroma tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je naravno in umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester) ali s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih premazov. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo.

Premazovanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru ( $\geq 30$  km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od tehnike nanašanja, vpojnosti in hrapavosti podlage):

REVITAL Primer	200 – 350 ml/m <sup>2</sup> za enoslojni nanos
REVITAL Primer	300 – 600 ml/m <sup>2</sup> za dvoslojni nanos

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljen premaz (samo tistega, ki ga nismo redčili!) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.

## 6. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

## 7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 8. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 9. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 060/18-pek**, 11.12.2018

### JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

