

## TEHNIČNI LIST 15.01.03-SLV



# JUBOSAN C130

## Betonski fasadni kit

### 1. Opis, uporabnost

JUBOSAN C130 je mikroarmirana industrijsko pripravljena suha maltna mešanica za konstrukcijska popravila, izdelana na osnovi hidravličnih veziv in obogatena s polimeri. Namenjena je sanaciji plitkih poškodb ter fini obdelavi betonskih površin. Uporabljamo jo, kot tankoslojni omet v sistemu sanacije betonskih površin, pri reprofiliranju in krpanju betonskih elementov.

## 2. Tehnični podatki

|   |  |
|---|--|
| Embaliranje   | 25 kg                                    |
| Prostorninska masa otrdele malte                            | ~2,1 kg/dm <sup>3</sup>                  |
| Redčenje z vodo - masno                                     | ~18 %                                    |
| Povprečna poraba  | ~2 kg/m <sup>2</sup> /mm                 |
| Potreben čas negovanja<br>T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % | ~3 dan                                   |
| Tlačna trdnost (EN 1504-3)                                  | >25 MPa                                  |
| Razred tlačne trdnosti (EN 1504-3)                          | R4                                       |
| Vsebnost kloridnih ionov                                    | <0,05                                    |
| Vsebnost kloridnih ionov razred                             | R4                                       |
| Kapilarno navzemanje vode - število                         | >0,5 kg/m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> |
| Kapilarno navzemanje vode - razred                          | R4                                       |
| E-modul (EN 13412)  | ≥15 MPa                                  |
| E-modul-razred  | R3                                       |
| Odpornost na karbonatizacijo (EN 13295)                     | dk ≤ referenčnega betona<br>( MC (0,45)) |
| Odpornost na karbonatizacijo-razred                         | R4/R3                                    |
| Oprijem na beton (EN 1542)                                  | >2 MPa                                   |
| Oprijem na beton-razred                                     | R4                                       |

## 3. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

## 4. Priprava podlage

Betonska podlaga mora biti čista, čvrsta, suha, brez opaznih olj, prahu, odstopajočih delcev in drugih nečistoč. Pred nanosom JUBOSAN C130 je treba iz površin odstraniti tudi cementno mleko.

Dober oprijem med podlago in maltno zmesjo zagotovimo s primerno hrapavostjo podlage, ki naj bo v povprečju čim večja. Hrapavost, ki je manjša od 0,4 mm ni primerna.

Podlago pred nanosom JUBOSAN C130 namočimo z vodo tako, da je beton kapilarno ne vpija več. Beton mora vodo v celoti vsrkati, na površini pa ne sme biti vidne vodne membrane ali vodnih kapljic saj bi to onemogočalo sprjetje med JUBOSAN C130 in podlago.

## 5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo tako, da vsebino vreče (25 kg) med stalnim mešanjem stresemo v približno 4.5 l vode. Mešamo v primerni posodi z ročnim električnim mešalom pod nizkimi obrati, manjše količine premaza lahko

mešamo ročno, vedno pa pazimo, da v maso ne vnašamo zraka. Po 2-3 minutah mešanja pustimo maso še 5 minut, da nabrekne ter ponovno premešamo in, če je potrebno dodamo še nekoliko vode, da dobimo zmes primerne konsistence za nanos.

V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna od približno 45 min.

## 6. Vgradnja maltne zmesi

Malto nanašamo z zidarsko žlico, lopatico ali gladilko običajno v debelini od 1mm do maksimalno 5 mm v enem sloju. Nanašamo jo tako, da jo vtiramo v podlago. Kadar maso vgrajujemo v več slojih pazimo, da so vsi predhodni sloji dobro sprijeti med seboj in s podlago. Zaradi zagotavljanja boljših oprijemov pustimo spodnje nanose hrapave in jih ne gladimo. V kolikor vgrajujemo maso na popolnoma posušen in utrjen spodnji sloj podlago namočimo z vodo tako, kot opisano v točki 4 (Priprava podlage). Končno obdelavo opravimo z gladilko iz penaste gume ali kosom ekstrudiranega polistirena tako, da površino gladimo brez dodajanja vode.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah. Pri močnem soncu ali vetru moramo malto ščititi pred izsuševanjem. Poskrbimo za primerno negovanje svežega nanosa.

Posušen nanos JUBOSAN C130 negujemo najmanj 3 dni, v pogojih višje temperature in nižje vlage pa 7-10 dni. Negovanje izvajamo tako, da predvsem zagotavljamo zadostno vlažnost cementnega izdelka (JUBOSAN C130), kar lahko dosežemo z vlaženjem ter prekrivanjem z gradbenim filcem in gradbeno folijo.

## 7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih! Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 8. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-037/16-mar, 23.05.2016