

TEHNIČNI LIST 15.01.01-SLV



JUBOSAN C110

Antikor vezna malta

1. Opis, uporabnost

JUBOSAN C110 je industrijsko pripravljena suha maltna mešanica, izdelana na osnovi hidravličnih veziv, obogatena s polimeri in sredstvi za preprečevanje rjavenja. Uporabljamo jo v sistemu za sanacijo betona JUBOSAN C, kjer služi kot proti korozivna zaščita armature, obenem pa deluje tudi kot vezni most med reprofilirno malto JUBOSAN C120 in staro betonsko podlago.

2. Tehnični podatki

Embaliranje	20 kg
Prostorninska masa otrdele malte	~1,9 kg/dm ³
Redčenje z vodo - masno	~25 %
Povprečna poraba	~1,7 kg/m ² /mm
Čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %	Suho na otip ~6 h
Protikorozijske lastnosti	Izpolnjujejo zahteve točke 6.2 standarda EN 15183:2006
Strižna adhezija SIST EN 1504-7	Izvlačna sila pri pomiku 0,1 mm dosega vsaj 80% sile dosežene pri preizkusu nezaščitene armature
Održna trdnost na betonu EN 1542:2000	>2,5 MPa

3. Pogoji vgradnje

Temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

4. Priprava podlage

Betonska podlaga mora biti čista, čvrsta, suha, brez opažnih olj, prahu, odstopajočih delcev in drugih nečistoč. Slabo vezane dele ali ostanke starih premazov moramo odstraniti z brušenjem, peskanjem ali pranjem z vodnim curkom pod pritiskom.

Pred nanosom JUBOSAN C110 moramo iz armature v celoti očistiti vso rjo, maščobe in prah tako da doseže čistost stopnje Sa 2.

Podlago pred nanosom JUBOSAN C110 namočimo z vodo tako, da je beton kapilarno ne vpija več. Beton mora vodo v celoti vsrkati, na površini pa ne sme biti vidne vodne membrane ali vodnih kapljic saj bi to onemogočalo prijetje med JUBOSAN C110 in podlago.

5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pripravimo tako, da vsebino vreče (20 kg) med stalnim mešanjem stresemo v približno 5 l vode. Mešamo v primerni posodi z ročnim električnim mešalom pod nizkimi obrati, manjše količine premaza lahko mešamo tudi ročno, vedno pa pazimo, da v zmes ne vnašamo zraka. Po 2-3 minutah mešanja pustimo zmes še 5 minut, da nabrekne ter ponovno premešamo in, če je potrebno dodamo še nekoliko vode, tako da dobimo zmes konsistence, ki je primerna za nanašanje s čopičem.

V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) je pripravljena maltna zmes uporabna približno min.

6. Vgradnja maltne zmesi

Malto nanašamo s tršim čopičem, v debelini 1mm v dvakratnem nanosu. Prvi nanos nanašamo samo na armaturno

jeklo, po 5-6 urah, ko je prvi sloj že nekoliko utrdil pa naneseemo enakomerno še drugi sloj v enaki debelini, čez armaturo in čez betonsko podlago.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih! Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev.

8. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Varnostni ukrepi: Upoštevajte navodila na varnostnem listu izdelka.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-044/17-pek, 13.06.2017



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015