

SISTEMSKI LIST 12.01.04-SVN
NOTRANJA IZOLACIJA

JUB Clima control system

1. Opis, uporabnost

JUB Clima control je toplotno izolacijski sušilni sistem, ki je uporaben za sanacijo starejših kot tudi novih objektov, kjer se pojavljajo težave z vlago, izsoljevanjem in pojavom toplotnih mostov. Uporaben je za obnovo notranjih sten in stropov. Ena glavnih komponent sistema so JUB Clima control plošče, ki so difuzijsko odprte, odporne proti plesni, kapilarno aktivne, negorljive in neškodljive za zdravje. Plošče lahko sprejmejo večjo količino vode, ki jo prerazporedijo po celotni površini plošč. Na tak način omogočajo hitrejše in enakomernejše izsuševanje, ter s tem neprimerne pogoje za razraščanje plesni. Za ustrezno delovanje je potrebno vgraditi celoten sistem JUB Clima control.

2. Komponente sistema JUB Clima control

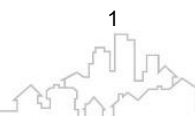


Tabela 1: Komponente sistema JUB Clima control

| Št. | Sestava | Izdelek | Debelina | Poraba | Čas sušenja (T=+20°C RH=65%) |
|-----|---|---|---|--|---------------------------------|
| 1. | Podlaga | Obstoječi zid | / | / | / |
| 2. | JUBOSAN W Sistem (opcijsko, glede na trdnost podlage) | JUBOSAN W 110 in W 130 | 1-3 cm v enem sloju | 16-30 kg | 2-3 dni |
| 3. | Lepilo | JUBIZOL Microair fix polnoplaskovno | ~ 8 mm | ~12,0 kg/m ² | 2 – 3 dni |
| 4. | Toplotnoizolacijska obloga | JUB Clima control boards* | v skladu z gradbenofizikalne m izračunu – JUBIZOL ENGINEERING | ~ 1,05 m ² /m ² | / |
| 5. | Pritrdilna sidra | JUBIZOL Sidro PP | / | Minimalno 2 kos na ploščo, oziroma 4 kos/m ² | / |
| 6. | Osnovni omet | JUBIZOL Microair fix | ~ 2 - 3 mm | ~3,0 – 4,5 kg/m ² | 2-3 dni |
| 7. | Armaturna mrežica | 1 x JUBIZOL fasadna mrežica 145 g/m ² | / | 1,1 m ² /m ² | / |
| 8. | Osnovni premaz** | SILICATE Primer** | / | 90 – 100 ml/m ² | 1 dan |
| 9. | Izravnavana*** | JUBOGLET Nivelin D ali JUBIZOL Fini omet 1,0 ali JUBOLIN Silicate 0-4 | ~1,5 - 2,0 mm ali ~1,0 mm ali ~2-3 mm | 2,25 – 3,0 kg/m ² ali 1,3 kg/m ² ali 1,8 – 3,0 kg/m ² | 1 dan/1 mm |
| 10. | Dekorativni premaz | JUPOL Bio silicat | / | 180 – 210 ml/m ² | 1 dan |

*JUB Clima control boards so izolacijske plošče za obnovo in toplotno izolacijo s sistemom JUB Clima control sistem. Izolacijska plošča JUB Clima control board je IDEALNA rešitev za notranjo prenovo/notranjo izolacijo. Plošče so idealne za hitro in čisto obdelavo. Zaradi visoke paroprepustnosti je še posebej primerna za uporabo na področju obnove starih stavb. Izolacijska plošča JUB Clima control board ima visoko kapilarno navzemanje vode, kar pomembno prispeva k izboljšanju notranje bivalne klime.

** Osnovni premaz SILICATE Primer je potreben le v primeru, da za izravnavo oziroma zaključno obdelavo sten v sistemu JUB Clima control uporabimo JUBOLIN Silicate 0-4 + JUPOL Bio silicate.

*** Osnovni premaz SILICATE Primer in izravnavo z JUBOLIN Silicate 0-4 priporočamo za uporabo le kadar se v objektu vzdržujejo normalni pogoji (T=20-22°C, RH=40-60% in redno prezračevanje – bodisi z rednim odpiranjem oken ali uporabo



modernih rekuperacijskih sistemov. V vlažnejših prostorih priporočamo uporabo JUB Klima control sistema, ki za izravnavo vsebuje JUBOGLET Nivelin D ali JUBIZOL Fini omet 1,0 mm.

OPOMBA:

Za dilatiranje in preprečevanje kapilarne srka na sosednje ploskve, je potrebno na vse mejne obodne ploskve (stiki klima control boards s tlemi, stenami in stropovi) predhodno nalepiti HYDROSOL Samolepilni trak 100. Preširoke dele traku odrežemo na debelino plošč. Prav tako priporočamo uporabo JUB Klima control sistema še vsaj v širini 50 cm na stenah, ki se pravokotno priključujejo na zunanje stene, oziroma vsaj še 50 cm širše, kot je opazen pojav dviga kapilarne vlage. Sistem vedno uporabimo od tal do stropa. Na koncih ga lahko klinasto zaključimo (debelina od 3cm do 0cm).



LASTNOSTI PLOŠČ:

- Za obnovo in toplotno izolacijo
- Plošče so kapilarno aktivne
- Difuzijsko odprte
- Razred požarne zaščite A2 - negorljive
- Lahko se uporabljajo v zaprtih prostorih
- Brez sestavin, ki so škodljive za okolje
- Enostavne in hitre za namestitvev
- Stroškovno učinkovite
- Izboljšujejo bivalne pogoje

3. TEHNIČNI POVZETEK ZA PLOŠČE: v skladu z ETA-25/0922:

| Ključne lastnosti | Preskusni standard | Zmogljivost | Tehnična specifikacija |
|---|--------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| Območje nasipne gostote | EN 678 | (200-20+10) kg/m ³ | ETA-25/0922, izdaja 02/10/2025 |
| Deklarirana vrednost toplotne prevodnosti | EN 12667 | $\Lambda D = 0,063 \text{ W/(mK)}$ | ETA-25/0922, izdaja 02/10/2025 |
| Koeficient difuzijske odpornosti vodne pare | EN 12086 | $\mu=5$ | ETA-25/0922, izdaja 02/10/2025 |
| Reakcija na ogenj, neometane plošče | EN 13501-1 | Eurorazred A2-s1, d0 | ETA-25/0922, izdaja 02/10/2025 |
| Upogibna trdnost | EN 12089 | 105 kPa | ETA-25/0922, izdaja 02/10/2025 |

OPOMBA:

JUB Klima control boards so dobavljive v debelinah 3, 5, 6, 8 in 10 cm



4. Priprava podlage za lepljenje JUB Clima control boards

Primer A – podlaga so čvrsti in dobro oprijeti stari apneno cementni ometi prebarvani z eno od disperzijskih barv. Na površini je vidno obarvanje in izplavljanje soli. Površine so prav tako okužene s plesnimi:

Predlog sanacije

S podlage najprej mehansko odstranimo vse nečistoče (lahko jih tudi strojno obrusimo z brusnim papirjem P-60 do 80), ter jih 2 x v razmaku 24 ur premažemo z razredčenim ALGICIDE Plus concentrate : voda = 1:4 ali z že za uporabo pripravljenim ALGICIDE Plus spray izdelkom. Po 24 urah sledi nanos osnovnega premaza JUKOL Primer : voda = 1:1.

Primer B – Zidovi so stari, presoljeni, obstoječi omet je napit z vodo in se kruši. Padavinska voda moči, zemljino, ki je v direktnem kontaktu z zunanji stenami kletnih prostorov objekta. Pod estrihom ni hidroizolacije. Stene so premočene tudi zaradi kapilarne vleke vode iz tal.

Predlog sanacije

Odbijemo stare presoljene, z vodo napite omete, 80-100 cm nad vidno mejo izsoljevanja, očistimo vse fuge med zidaki, oziroma kamni, v globini 1 cm, površine s curkom vode dobro očistimo vseh prašnih delcev. Zazidamo vse večje odprtine, ki so nastale med čiščenjem, pri tem uporabljamo JUBOSAN W130, ter kose opečnih zidakov oziroma strešnikov. Površine dan pred vgradnjo JUBOSANA W110 dobro navlažimo. Po vgradnji JUBOSANA W 110, površine poravnamo v debelini 1 do 2 cm z JUBOSANOM W 130. Omet sušimo vsaj 2-3 dni.

Ustrezno debelino toplotnoizolacijske obloge se določi po željah kupca in na podlagi predpisov o dovoljenih izgubah skozi fasadne zidove zgradb. Ti predpisi med državami EU niso enotni.

Clima control boards lepimo na kakršnokoli dovolj trdno, suho in čisto podlago. Podlaga naj bo ravna - pri preverjanju s 3 m dolgo letvijo reža med kontrolno letvijo in zidno površino ne sme presežati 10 mm.

5. Priprava maltne zmesi za lepljenje Clima control boards in za izdelavo osnovnega ometa

Maltno zmes pripravimo tako, da vsebino vreče (25 kg) med stalnim mešanjem stresemo v približno 5,75 l vode. Mešamo v primerni posodi z ročnim električnim mešalom ali v mešalcu za pripravo malt in betonov. Maso po 10 minutah, ko nabrekne, ponovno premešamo in, če je potrebno, dodamo še nekoliko vode. Odprti čas prip. zmesi je 2 do 3 ure.

6. Rezanje, lepljenje in sidranje Clima control plošč

Opora prvi vrsti Clima control plošč je običajno zgornji rob estriha. Pred polaganjem vse obodne robove sanacije oblepimo s HYDROSOL samolepilnim trakom, da preprečimo dvig kapilarne vode iz estriha. Plošče režemo ob ravni letvi s tapetarskim nožem. Po rezanju plošče omedemo in odprašimo.

Slika 1: Rezanje Clima control plošč



Lepljenje JUB Clima control boards izvajamo po sistemu "floating-buttering", kjer nanašamo lepilo tako na JUB Clima control boards kot na stenske površine. Maltno zmes na izolacijsko oblogo nanašamo ročno z zobato jekleno gladilko (širina in globina zob 8 do 12 mm).

Na stenske ali stropne površine nanesemo lepilo z zobato gladilko (velikost zob vsaj 10 mm). Smer nanašanja lepila z zobato gladilko na podlago naj bo v prečni smeri glede na potek plošč, da pa preprečimo zasuševanje in nastanek skorjice, lepilo na plošče in na podlago nanesemo tik pred lepljenjem. Plošče položimo tako, da jih z rahlim premikanjem in vibriranjem potisnemo ob sosednjo ploščo da med njima ni fuge in nato močno pritisnemo ob podlago. Plošče lepimo tesno eno do druge, vendar tako da lepilo ne zleze v stične rege. Ravnost zunanje površine obloge ves čas lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Plošče v sosednjih vrstah zamikamo po pravih opečnih zvez, pri čemer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila opečnih zvez upoštevamo tudi na vogalih, kjer naj plošče ene zidne ploskve vsaj za nekaj cm segajo čez zunanjo površino obloge sosednje, v vogalu pa izvedemo tako imenovano križno vez. Presežni del plošč na vogalih ravno odrežemo, vendar šele 2 do 3 dni po lepljenju. Morebitne rege in špranje zapolnimo s primerno velikimi, če je potrebno tudi klinasto oblikovanimi kosi JUB Clima control boards ali z nizko ekspanzijsko poliuretansko peno.

Dodatno pritrdjevanje JUB Clima control plošč:

JUB Clima control plošče v ogrevanih prostorih po brušenju oziroma 2 do 3 dni po lepljenju (ko lepilo že povsem otrdi), obvezno dodatno pritrdimo z JUBIZOL sidri PP (minimalno 2 kos na ploščo, oziroma 4 kos/m²). Globina sidranja v klasične zidne podlage naj bo najmanj 50 mm, pri čemer luknje za sidra vrtamo vedno vsaj 20 mm globlje.

7. Ojačitve vogalnih in špaletnih robov, dodatno diagonalno armiranje vogalov odprtin.

Še pred vgradnjo osnovnega ometa na Clima control boards, vendar ne prej kot 2 do 3 dni po lepljenju izolacijskih plošč, izvedemo vsa dodatna armiranja, ojačanja vogalnih in špaletnih robov objekta, vgradimo pa tudi vse potrebne profile. Profile, ki imajo mrežico vtisnemo v pred tem z zobato gladilko nanešen, približno 2 mm debel sloj lepilne malte. Pri tem moramo nanesti za vsaj 5 cm več lepilne malte kot je velikost steklene mrežice na posameznih profilih.

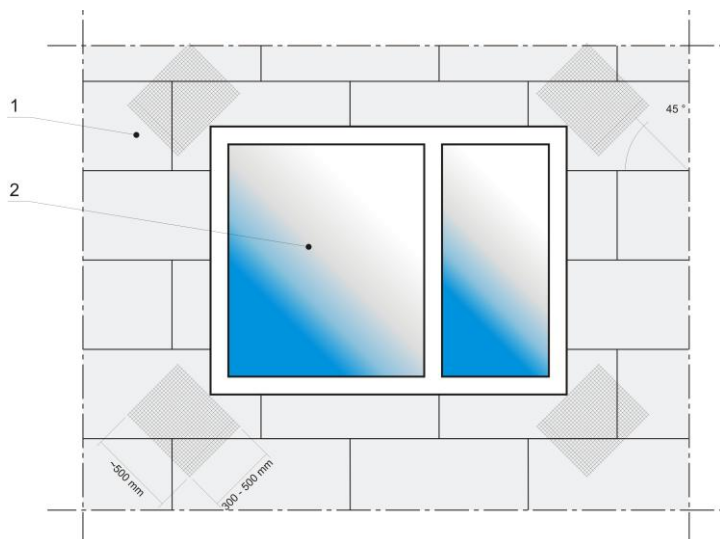
Vogalne in špaletne robove ter kote ojačamo z vogalniki iz trde plastike, ki so nalepljeni na vsaj 20 cm široke pasove plastificirane steklene mrežice. Vogalnice na izolacijsko oblogo prilepimo s slojem lepilne malte, ki ga v približno 10 cm širokem in približno 2 mm debelem pasu pred tem nanesemo z zobato gladilko na eno in drugo stran od vogalnega roba, ki ga ojačujemo. Pri tem vogalnik in mrežico v lepilno malto dobro vtisnemo.

Osnovni in zaključni omet od okenskih ali vratnih okvirjev najkvalitetneje ločimo s posebnim dilatacijskim profilom (JUBIZOL Špaletni profil) iz trde plastike, ki ga vgradimo še pred lepljenjem izolacijskih plošč. S tesnilnega samolepilnega traku na bočni ploskvi profila odstranimo zaščitni silikoniziran papir in profil prilepimo na očiščen okenski ali vratni okvir. Lepilni trak na zunanji ploskvi tistega kraka profila, ki ga po vgradnji zaključnega ometa odlomimo, služi za pritrditev zaščitne folije, s katero pred onesnaženjem in poškodbami zavarujemo tako okenski oziroma vratni okvir kot tudi zasteklene površine. Mrežico špaletnega profila vtisnemo v tanek sloj lepilne malte, ki ga ob okenskem ali vratnem okvirju v ustrezni širini nanesemo na izolacijsko oblogo. Mrežico lahko do vgradnje spodnjega sloja osnovnega ometa pustimo tudi prosto in jo utopimo kar vanj, vendar še pred vtiskanjem glavne armaturne mreže.

Če osnovnega ometa nismo ločili od okenskih ali vratnih okvirjev s posebnimi dilatacijskimi profili – v stiku okvirjev z ometom - oblikujemo približno 2 do 3 mm široke fuge, ki jih po vgradnji zaključnega ometa zapolnimo z ustreznim trajno elastičnim kitom, npr. Sigill Hybrid Universal 820. Fuge izdelamo v obliki črke V s pleskarsko lopatico dokler je omet še svež. Enako izvedemo tudi stik osnovnega ometa s kamnitimi policami in drugimi fasadnimi elementi iz naravnega ali umetnega kamna, lesa, plastike in drugih materialov.

Vse vogale in špaletne robove zaščitimo z ojačilnimi JUBIZOL PVC vogalniki. Vogale vseh odprtih (okna, vrata) pa tudi tistih, v katere vgradimo razne instalacijske in druge omarice, obvezno dodatno diagonalno armiramo. Dodatna armatura so kosi JUBIZOL steklene mrežice velikosti 30 - 50 cm x 50 cm, ki jih vtisnemo v pred tem z zobato gladilko nanešen, približno 2 mm debel sloj lepilne malte. Pri tem moramo nanesti za vsaj 5 cm več lepilne malte kot je velikost steklene mrežice. Mrežo zasukamo tako, da njene niti s horizontalo oziroma vertikalno oklepajo kot 45 °. Enako dodatno armiranje je potrebno izvesti tudi ob vogalih vseh gradbenih elementov, ki "štrlijo" iz fasadne ali pa površino "predirajo". Tudi ta dela izvedemo 2 do 3 dni po lepljenju oziroma pred nanosom osnovnega ometa.





- 1 - IZOLACIJSKA OBLOGA
2 - OKNO

POMEMBNO! Nikjer ne sme biti več kot treh mrežic na enem mestu pri preklonih. Tu so mišljene mrežice špaletnih profilov, odkapnih profilov, vogalnih mrežic ter preklopi glavne armaturne mrežice.

8. Poraba materialov

| Izdelek | Poraba: |
|--|--|
| JUBIZOL špaletni profil | ca. 1m/m1 okenskega ali vratnega okvirja |
| JUBIZOL mrežica za dodatno diagonalno armiranje fasadnih odprtin | ca. 1 m ² / fasadno odprtino |
| JUBIZOL vogalnik | ca. 1m/m1 vogalnega ali špaletnega roba |

9. Vgradnja lepilne malte v osnovni omet

Maltno zmes na izolacijsko oblogo nanašamo ročno ali strojno v dveh slojih (za ročni nanos uporabimo zobato jekleno gladilko (širina in globina zob 8 do 12 mm). Debelina spodnjega sloja na JUB Klima control boards je ~2 mm. Takoj po nanosu osnovnega ometa v JUBIZOL Microair fix vtisnemo JUBIZOL plastificirano stekleno mrežico, ki jo spuščamo od zgornjega robu proti tlem. Po širini in dolžini mrežne pasove preklapljamo za minimalno 10 do 20 cm. Vse zunanje in notranje vogale ojačamo z JUBIZOL PVC vogalniki. Po sušenju najmanj 1 dan za vsak mm debeline nanesejo še zgornji sloj osnovnega ometa v debelini ~1 mm, s čimer zagotovimo, da armaturna mrežica leži v zunanji tretjini skupne debeline ometa (steklena armaturna mrežica ne sme ležati direktno na izolacijski plošči!). Površino osnovnega ometa nato čim bolj izravnamo. Skupna debelina osnovnega ometa je ~3 mm. Z zaključno obdelavo površine lahko pričnemo, ko je osnovni omet povsem suh, to je 1 do 2 dni po nanosu zgornjega sloja.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C; relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.



10. Vgrajevanje zaključnih slojev

Kot smo že omenili se soli v zidovih izločajo med tem, ko voda hlapi proti površini zidu, zato moramo paziti, da vodi ne zapremo poti z vgradnjo parozapornih materialov. Paroprepustni materiali omogočajo prehod vodnih hlapov in s tem izločanje soli v pore JUB Clima control sistema.

Za zaključno obdelavo površin JUB Clima control sistema priporočamo naslednje produkte:

JUBOLIN Silicate ali JUBOGLET Nivelin D ali JUBIZOL FINI omet 1,0 mm + JUPOL Bio Silicate ali BIO Apnena notranja barva

OPOMBA:

V prostorih kjer smo vgradili sistem JUB Clima control je obvezno občasno zračenje prostorov. Najelegantnejša rešitev je uporaba lokalnih rekuperatorjev.

Osnovni premaz SILICATE Primer in izravnavo z JUBOLIN Silicate 0-4 priporočamo za uporabo le kadar se v objektu vzdržujejo normalni pogoji ($T=20-22^{\circ}\text{C}$, $\text{RH}=40-60\%$ in redno prezračevanje – bodisi z rednim odpiranjem oken ali uporabo modernih rekuperacijskih sistemov. V vlažnejših prostorih priporočamo uporabo JUB Clima control sistema, ki za izravnavo vsebuje JUBOGLET Nivelin D ali JUBIZOL Fini omet 1,0 mm.

11. Vgradnja JUB Clima control boards na stropove neizoliranih kleti, garaž:

11.1 Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha, čista in ravna. Pri preverjanju ravnosti s 3 m dolgo letvijo reža med kontrolno letvijo in zidno površino ne sme presegati $\pm 5\text{mm}$. Večje neravnine izravnamo z ometavanjem in ne z debelejšim nanosom lepila. Vse nečistoče ali ločilne snovi (opažna olja, slabo sprijete stare opleske in malte,...) je potrebno predhodno odstraniti.

Še neobdelane, čiste betonske površine pred lepljenjem izolacijske obloge premažemo z osnovnim premazom JUBIZOL Unigrund. JUBIZOL Unigrund nanašamo z dolgodlakim pleskarskim valjčkom (dolžina niti 18 do 20 mm). Z lepljenjem izolacijske obloge lahko pri sušenju v normalnih pogojih pričnemo 24 ur po nanosu osnovnega premaza.

Za vse ostale vrste podlag je potrebno pripraviti tehnologijo vgradnje na podlagi testov adhezije. Priporočamo posvet z Jubovo tehnično svetovalno službo.

11.2 Lepljenje in vgradnja izolacijskih plošč

Lepljenje JUB Clima control boards na strop izvajamo po sistemu "floating-buttering", kjer nanašamo lepilo tako na JUB Clima control boards kot na površino stropa. Maltno zmes na izolacijsko oblogo nanašamo ročno z zobato jekleno gladilko (širina in globina zob 8 do 12 mm).

Na stropne površine nanese lepilo z zobato gladilko (velikost zob vsaj 10 mm). Smer nanašanja lepila z zobato gladilko na podlago naj bo v prečni smeri glede na potek plošč, da pa preprečimo zasuševanje in nastanek skorjice, lepilo na plošče in na podlago nanese tik pred lepljenjem. Plošče položimo tako, da jih z rahlim premikanjem in vibriranjem potisnemo ob sosednjo ploščo da med njima ni fuge in nato močno pritisnemo ob podlago. Pazimo da zagotovimo ravnost površine.

Plošče polagamo v linijah z zamikom po pravilu opečnih zvez, pri čemer pričnemo od stene proti odprtemu prostoru. Dodatno mehansko pritrdjevanje ni potrebno do debeline plošč 10 cm in v neogrevanih prostorih kleti in garaž. V posameznem prostoru lahko v enem dnevu položimo le do 50 m² plošč. V kolikor bo ta površina večja, je potrebno preden nadaljujemo z delom plošče začasno podpreti (vsaj zadnjo položeno linijo), vse dokler se lepilo ne utrdi (to je ~ 24 ur pri normalnih pogojih $T=20^{\circ}\text{C}$ in $\text{RH}=65\%$, ter vlagi v podlagi pod 4%). Priporočamo, da v času utrjevanja lepila preprečimo nastanek možnih vibracij oziroma treslajev na objektu.



11.3 Pogoji vgradnje

Izvedba je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +30 °C. Relativna vlažnost zraka v nobenem primeru ne sme biti višja od 80 %. Visoka vlažnost in nizke temperature znatno podaljšajo čas vezanja lepila in lahko povzročijo lezenje JUB Clima control pod lastno težo.

11.4. Zaključna obdelava plošč - vidna stran

1. Ustrezen osnovni premaz
2. 2 x barvanje z notranjo silkatno barvo - JUPOL BIO Silicate

11.4.1 Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna, suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opaznih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline, za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi lahko in hitro razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

Pred prvim barvanjem je obvezen osnovni premaz. Priporočamo z vodo razredčen SILICATE primer (SILICATE primer : voda = 1 : 1) ali kar razredčeno barvo (JUPOL Bio silicate : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanese s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom. Z barvanjem lahko v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

Pri obnovitvenih barvanjih površin prebarvanih s silikatnimi barvami ali površin silikatnih dekorativnih ometov osnovni premaz običajno ni potreben.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

| | |
|--------------------|----------------------------|
| SILICATE Primer | 90 – 100 ml/m ² |
| ali | |
| JUPOL Bio silicate | 90 – 100 ml/m ² |

11.4.2 Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo, če je potrebno, jo nato na konsistenco primerno tehniki in pogojem nanašanja razredčimo z vodo (največ 10 %). POZOR! Pokrivnost barve z redčenjem pada!

Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje zaključene zidne ploskve (ali še bolje: vseh ploskev, ki jih barvamo v istem barvnem odtenku), v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh veder. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija bele barve iste proizvodne šarže, ki je nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

11.4.3 Nanašanje barve

Barvo nanašamo v dveh slojih v razmaku 4 – 6 ur (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %), z dolgodlakim tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabne so tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti - poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ali poliester) ali s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv. Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo primerno odcejalno mrežo.



Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitve od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +8 °C do +35 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos:

JUPOL Bio silicate 180 – 210 ml/m², odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo. Z lopatico za otiranje barve izpraznimo valj, nato orodje takoj temeljito operemo z vodo. Neparabljeno barvo v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo.

12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-038/24-pek**, 04.04.2025

JUB d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 80 ali 080 15 56 svetovanje

E: info@jub.eu

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, ISO 45001:2018

