

**JUPOL LATEKS SATEN**

Notranja zidna barva

**JUPOL LATEKS POLMAT**

Notranja zidna barva

**JUPOL LATEKS MAT**

Notranja zidna barva

**Opis in področja uporabe**

**JUPOL LATEKS** barve so notranje zidne barve, ki jih odlikuje predvsem izjemno visoka odpornost proti obrabi, prebarvane površine pa so pralne (EN 13300, razred 1 oz. 2) in jih lahko čistimo z univerzalnimi gospodinjskimi čistili. Odporne so tudi na širok spekter medicinskih dezinfekcijskih sredstev (Poročilo: Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke, Stuttgart. Barva je okolju prijazna in zdravju neškodljiva, ne vsebuje organskih topil, mehčal in konzervirnih sredstev. Odlikuje jo dobra paropropustnost, je brez vonja, redči se z vodo. Pri obnovitvenem barvanju manj umazanih površin največkrat zadostuje samo en nanos. Lateks barve so primerne predvsem za dekorativno zaščito močno izpostavljenih zidnih površin v poslovnih objektih, šolah, vrtcih, bolnišnicah, hotelih, domovih za starostnike in drugih

javnih objektih, pa tudi v obrtnih in industrijskih objektih. JUPOL LATEKS barve so najustreznejša dekorativna zaščita za zidne površine oblepljene z reliefnimi tapetami iz steklenih vlaken (n. pr. JUFIX tapete), ali s tapetami iz plastificiranega in neplastificiranega papirja.

**Sestava**

Vodna disperzija polimernih veziv, polnila, pigmenti, specialni dodatki. Posušen premaz je zdravstveno neoporečen.

**Barvni odtenki:** bela, barvni odtenki po barvni karti BARVE IN OMETI.

**Podlaga**

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, mastnih madežev ali druge umazanije. Novovgrajene podložne omete sušimo 3 do 4 tedne (za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, za lahke - toplotnoizolacijske omete je ta

čas 5 do 7 dni), za betonske podlage pa je čas sušenja minimalno en mesec ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl. = 65 %). Z zidnimi plesnimi okužene površine pred barvanjem obvezno dezinficiramo.

**Primerne podlage:**

neprebarvane - notranje zidne in stropne ovršine: apnenocementni in cementni ometi, obloge iz kvalitetnih mavčnokartonskih plošč, z izravnalnimi masami zglajene površine, betonske površine, vlaknocementne plošče, iverice. Možen je nanos na dobro oprijete stare disperzijske premaze in dobro oprijete dekorativne omete vseh vrst.

**Nanašanje barv**

Na očiščeno podlago pred barvanjem nanesemo ustrezen osnovni premaz. Barve nanašamo z valjčkom, čopičem, lahko pa tudi brizgamo.

	JUPOL LATEKS – MAT	JUPOL LATEKS – POLMAT	JUPOL LATEKS – SATEN
<b>Nanos</b>	Čopič, valjček, brizganje (airless nanos: šoba: 0,021 cole, pritisk: 150–180 bar, kot brizganja: ca. 50°)		
<b>Osnovni premaz</b>	Normalno vpojne podlage: apnenocementni in cementni ometi, kvalitetni beton, mavčnokartonske plošče	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AKRIL EMULZIJA (1 : 1 z vodo)</li> <li>• Barva (1 : 1 z vodo)</li> </ul>	
	Dobro oprijeti disperzijski premazi, površine izravnane z Jubolinom/Nivelinom, tapete iz steklenih vlaken, tapete iz plastificiranega in neplastificiranega papirja.	Ni potreben	
<b>Poraba</b>	ca. 125 -140 ml/m <sup>2</sup> za en premaz na gladki podlagi		
	ca. 180 ml/m <sup>2</sup> za dva premaza na gladki podlagi		
	Poraba zavisi od grobosti in vpojnosti podlage. Točno porabo določimo s preiskusom na objektu.		
<b>Čas sušenja (20°C, 65 % rel. vl.)</b>	Površinsko suh: 4 – 6 ur, po tem času možen tudi drugi nanos.		
<b>Redčenje</b>	Do 5% z vodo.		
<b>Pakiranje</b>	5 l, 15 l		
<b>Skladiščenje</b>	18 mesecev, <b>NE SME ZMRZNITI, zaščititi pred soncem.</b>		

Tehnični podatki		JUPOL LATEKS – MAT	JUPOL LATEKS – POLMAT	JUPOL LATEKS – SATEN
<b>Gostota(kg/dm<sup>3</sup>)</b>		ca. 1,60	ca. 1,40	ca. 1,32
<b>Paropropustnost SIST EN ISO 7783-2</b>	<b>Koeficient <math>\mu</math> (-)</b>	ca. 950	ca. 3000	ca. 2500
	<b>Sd vrednost (m)</b>	ca. 0,10 razred I, visoka paroprepustnost	ca. 0,30 razred II, srednja paroprepustnost	ca. 0,25 razred II, srednja paroprepustnost
<b>VOC(HOS) hlapne organske snovi g/l)</b>		< 0,1	< 0,1	< 0,1
<b>Razvrstitev po SIST EN 13 300</b>				
<b>Odpornost na mokro čiščenje</b>		razred 2	razred I	razred I
<b>Pokrivnost</b>		razred 1 pri 8 m <sup>2</sup> /l	razred 1 pri 7 m <sup>2</sup> /l	razred 1 pri 8 m <sup>2</sup> /l
<b>Sijaj</b>		mat	polmat	polsvetleč

### Temperatura vgradnje:

Barvanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od 5 °C in ne višja od +35 °C.

### Ravnanje z odpadki

Tekoči odpadki so razvrščeni kot **odpadki s klasifikacijsko številko 08 01 12**. Tekočega odpadka ne smemo odstranjevati skupaj z gospodinjskimi odpadki, zlivati v vodo, kanalizacijo ali na tla. Otrdele ostanke barve

obravnavati kot **komunalni odpadki** s klasifikacijsko številko **08 01 12**, oz. **gradbeni odpadki** s klasifikacijsko številko **17 09 04**. Očiščena embalaža se lahko reciklira.

### Čiščenje orodja

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

### Varstvo pri delu

Upoštevajte splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih oziroma slikopleskarskih delih, uporaba posebnih osebnih zaščitnih sredstev in posebni ukrepi za varno delo pa pri uporabi teh barv niso potrebni.

### Zdravstvena neoporečnost

Na osnovi preiskav Zavoda za zdravstveno varstvo v Mariboru so JUPOL LATEKS barve skladne s kriteriji EU direktive 2002/739/EC za namestitev EKO nalepke in RAL UZ 102, sept. 2003 za namestitev ekološkega znaka "plavi angel"

### Kontrola kakovosti

ISO 9001 in ISO 14001, stalno preverjanje v lastnih laboratorijih in občasno v različnih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v

tujini. JUPOL LATEKS barve je preiskal Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke, Stuttgart.

### Povezava z drugimi Jubovimi izdelki

Glej tudi tehnične liste:

**01** Osnovni premazi,  
**09** Dekorativni notranji premazi,

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelkov dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti. Med enakimi barvami iz različnih proizvodnih šarž so možne manjše razlike v barvnih odtenkih, vendar od prikazanih v barvnih kartah odstopajo največ za  $\Delta E = 1,0$  in  $\Delta a = 0,4$ . Za kontrolo navedenih odstopanj je merodajen posušen nanos barve na standarden testni karton. Razlike v barvnih odtenkih, ki so posledica nanašanja barve na drugače vpojne in hrapave podlage, ne morejo biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolni. **Februar 2006**

JUB kemična industrija d.d., Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
tel.: (01) 588 41 00 h.c., 588 42 17 prodaja, 588 42 18 (080/15 56) svetovanje; fax: (01) 588 42 50 prodaja,  
e mail:jub.info@jub.si; http://www.jub.si

