

**TEHNIČNI LIST 06.10-slo**

FASADNE BARVE, NOTRANJE ZIDNE BARVE

**JUBOSIL ANTIK**

lazurna silikatna barva

**1. Opis, uporabnost**

JUBOSIL ANTIK je na osnovi kalijevega vodnega stekla izdelana lazurna zidna barva in po gradbenofizikalnih in drugih lastnostih ustreza standardu DIN 18363. Uporabna je:

- za dekorativno zaščito fasadnih površin** (primerna podlaga so fini in grobi mineralni ometi vseh vrst, dekorativni silikatni ometi in dobro oprijeti stari silikatni premazi), še posebej **na objektih arhitekturne dediščine** (zgradbe v starih mestnih jedrih, cerkveni objekti, gradovi, ipd.), saj zaščitenim površinam ne daje nezaželenega, a žal za večino modernih fasadnih barv značilnega "sterilnega" videza
- za dekorativno zaščito notranjih zidnih površin v objektih arhitekturne dediščine, pa tudi v novogradnjah vseh vrst – gostinski, trgovski in drugi poslovni objekti, stare in nove stanovanjske zgradbe**, ipd. (primerna podlaga so fini in grobi mineralni ometi vseh vrst, dekorativni silikatni ometi in dobro oprijeti stari silikatni premazi, ob uporabi ustreznega osnovnega premaza pa je možen nanos tudi na površine zglajene z modernimi izravnalnimi masami in na površine prebarvane z disperzijskimi zidnimi barvami)
- za dekorativno obdelavo kulis** v gledališki, televizijski in filmski sceniski tehniki

Za barvo značilna **visoka prosojnost** in **posebna tehnika nanašanja** dajeta obdelanim površinam zanimiv, ob izbiri **ustreznih barvnih tonov tudi arhaičen (starinski) videz**.

JUBOSIL ANTIK **se kemično veže na podlago, odlikuje ga zelo dobra paroprepustnost. Barvni film je odporen na učinkovanje dimnih plinov, UV žarkov in drugih atmosferilij** in obstojen v vsakršnih klimatskih razmerah.

**2. Način pakiranja, barvni odtenki**

plastična vedra po 5 l in plastična vedra po 16 l:

- bela (odtenek 1001)
- 222 odtenkov iz barvne karte BARVE IN OMETI (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

barve različnih odtenkov lahko med seboj mešamo v poljubnih razmerjih!

**3. Tehnični podatki**

gostota (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,02
vsebnost lahko hlapnih organskih snovi HOS (VOC) (g/l)		<1 zahteva EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30 zahteva EU VOC – kategorija A/c (od 01.01.2010): <40
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	suho na otip	~3
	primerno za nadaljnjo obdelavo	~6



lastnosti posušenega barvnega filma	paroprepustnost EN ISO 7783-2	koeficient $\mu$ (-)	<300
		vrednost $S_d$ ( $d = 100 \mu\text{m}$ ) (m)	<0,03 razred I (visoka paroprepustnost)
lastnosti posušenega barvnega filma	navzemanje vode $w_{24}$ EN 1062-3 ( $\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ )		<0,2 razred II (srednje navzemanje vode)
	oprijem na standarden apnocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,5
	sijaj		mat

glavne sestavine: kalijevo vodno steklo + stirenakrilatno vezivo, fina kalcitna polnila, celulozno in xanthan gum gostilo, voda

#### 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo trdna suha in čista – brez slabo vezanih delcev, prahu, ostankov opažnih olj, masti in druge umazanije.

Novo vgrajene omete in izravnalne mase v normalnih pogojih ( $T = +20 \text{ }^\circ\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) sušimo oziroma zorimo najmanj 1 dan za vsak mm debeline. Pri obnovitvenih barvanjih s podlage v celoti odstranimo vse stare slabo oprijete in v vodi hitro razmočljive opleske, obrizge in druge dekorativne nanose. Predvsem za zelo umazane fasadne površine ter fasadne površine okužene z zidnimi algami in plesnimi priporočamo pranje s curkom vroče vode ali pare – slednje po pranju obvezno dezinficiramo.

##### a) Fasadne površine

Osnovni premaz je obvezen tako pred prvimi kot pred obnovitvenimi barvanji. Priporočamo z vodo razredčen SILICATEPRIMER (SILICATEPRIMER : voda = 1 : 1), z vodo razredčen JUBOSILCOLOR SILICATE (JUBOSILCOLOR SILICATE : voda = 1 : 1) ali kar z vodo razredčeno barvo (JUBOSIL ANTIK : voda = 1 : 1), lahko pa tudi REVITALPRIMER (pred uporabo ga le dobro premešamo in, če je potrebno, do 10 % razredčimo z SILICATEPRIMER-JEM, nanesemo pa ga lahko v enem ali več slojih). SILICATEPRIMER, JUBOSILCOLOR SILICATE in JUBOSIL ANTIK nanašamo s pleskarskim ali zidarskim čopičem, z dolgodlakim tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem, REVITALPRIMER pa le s pleskarskim ali zidarskim čopičem.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage):

SILICATEPRIMER	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
ali	
JUBOSILCOLOR SILICATE	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
ali	
JUBOSIL ANTIK	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
ali	
REVITALPRIMER	~150 ml/m <sup>2</sup> (za enoslojni nanos)

Za padavinam bolj izpostavljene fasadne površine, pa tudi za temne in umazane podlage priporočamo podbarvanje – vsaj enoslojni nanos barve JUBOSILCOLOR SILICATE ali barve REVITALCOLOR SILICATE.

S podbarvanjem ali z barvanjem lahko v normalnih pogojih ( $T = +20 \text{ }^\circ\text{C}$ , rel. vl. zraka = 65 %) pričnemo 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

##### b) Notranje zidne površine

Če gre za apnene ali apnocementne omete, silikatne dekorativne omete ali dobro oprijete silikatne barve, posebna obdelava podlage ni nujno potrebna, lahko pa jo pripravimo na enak način kot fasadne površine (glej zgoraj).



Površine zglajene z modernimi izravnalnimi masami in površine prebarvane z dobro oprijetimi disperzijskimi zidnimi barvami premažemo z REVITALPRIMERJEM (nanesemo ga s pleskarskim ali zidarskim čopičem v enem ali več slojih; do 10 % ga lahko razredčimo z SILICATEPRIMERJEM) ali z JUBOSILOM GF (nanesemo ga z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom, s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z brizganjem; do 5 % ga lahko razredčimo z vodo; običajno zadošča enoslojni nanos).

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage): za SILICATEPRIMER, JUBOSILCOLOR SILICATE, JUBOSIL ANTIK in REVITALPRIMER glej zgoraj! ali JUBOSIL GF	~150 ml/m <sup>2</sup> (za enoslojni nanos)
--	---

Vsak naslednji nanos je možen šele, ko je predhoden povsem suh – v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) je to po približno 12 urah (pri nižjih temperaturah in visoki relativni vlažnosti zraka se čas sušenja lahko bistveno podaljša!).

## 5. Priprava barve

Barvo pred uporabo le temeljito premešamo, če je potrebno, jo nato na konsistenco primerno tehniki in pogojem nanašanja razredčimo z SILICATEPRIMERJEM (za obdelavo fasadnih površin največ 10 %, za obdelavo notranjih zidnih površin lahko tudi več).

Barvo, ki jo potrebujemo za premazovanje zaključene zidne ploskve (ali še bolje: vseh ploskev na objektu, ki jih barvamo v istem barvnem odtenku), v dovolj veliki posodi egaliziramo. Za velike ploskve, ko na tak način tehnično ni mogoče zagotoviti zadostne količine barve niti za enoslojni nanos, v egalizacijski posodi zmešamo najprej barvo iz najmanj treh veder. Ko porabimo eno tretjino tako pripravljene barve, v egalizacijsko posodo dolijemo novo barvo in jo s preostalo v posodi dobro premešamo, itd. Egalizacija bele barve iste proizvodne šarže oziroma istega datuma proizvodnje, ki je nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ barve med barvanjem (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno. Količine barv, ki jih potrebujemo za barvanje posameznih ploskev, izračunamo ali ocenimo iz površine teh ploskev in podatkov o povprečni porabi, v specifičnih primerih pa porabo določimo z merjenjem na dovolj veliki testni ploskvi.

## 6. Nanašanje barve

Barvo na notranje zidne površine nanašamo v enem, dveh ali treh, na fasadne površine pa v dveh ali treh slojih z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom (dolžina dlak oziroma niti je 18 do 20 mm; uporabno je umetno krzno oziroma tekstilne obloge iz različnih sintetičnih niti – vestan, dralon, nylon, perlon ali poliester) ali s pleskarskim čopičem primernim za nanos disperzijskih zidnih barv. Tipično lisasto površino dosežemo, če je debelina posameznih nanosov čimbolj neenakomerna – pomagamo si s krpami, blazinicami in gobami, s katerimi barvo dodajamo ali odvezujemo.

Pri nanašanju z valjčkom uporabljamo odcejalno mrežo; drugi oziroma tretji nanos je možen v tehniki »mokro na mokro« ali šele na povsem suh predhodni sloj – v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) je to po približno 2 do 4 urah (pri nižjih temperaturah in visoki relativni vlažnosti zraka se čas sušenja lahko bistveno podaljša!).

Posamezno zidno ploskev barvamo brez prekinitev od enega do drugega skrajnega robu. Za standarden dolgodlak pleskarski valjček nedostopne površine (koti, vogali, žlebovi, ozke špalete, ipd.) ne glede na prej navedeno pri vsakem nanosu barve vedno obdelamo najprej, pomagamo pa si s primernimi čopiči ali danim pogojem prirejenimi manjšimi pleskarskimi valjčki.

Barvanje je možno le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +8 °C in ne višja od +30 °C, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže prebarvanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje barvnega nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage): JUBOSIL ANTIK	~100 ml/m <sup>2</sup> za prvi sloj; ~60 ml/m <sup>2</sup> za vsak naslednji nanos
---	--



## 7. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

POZOR! Pred nanašanjem silikatnih premazov dobro zaščitimo okenske in vratne okvirje, okenske police, pa tudi okenska stekla in druge izpostavljene površine, saj madežev ni možno odstraniti.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

Neporabljeno barvo v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Neuporabnih tekočih ostankov ne zlivamo v kanalizacijo, vodotoke ali v okolje in jih ne odstranjujemo skupaj z gospodinjskimi odpadki. Zmešamo jih s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

## 8. Varstvo pri delu

Izdelek vsebujejo kalijevo vodno steklo, ki draži oči in kožo, zato pri delu uporabljajte temu primerna osebna zaščitna sredstva. Poleg splošnih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih in slikopleskarskih delih ter navodil v varnostnem listu, upoštevajte tudi naslednja opozorila:

R 52/53 - Škodljivo za vodne organizme: lahko povzroči dolgotrajne škodljive učinke na vodne organizme.

S 2 - Hraniti izven dosega otrok

S 26 - Če pride v oči, takoj izprati z obilo vode in poiskati zdravniško pomoč.

S 28 - Ob stiku s kožo takoj izprati z obilo vode.

S 29 - Ne izprazniti v kanalizacijo.

S 46 - Če pride do zaužitja, takoj poiskati zdravniško pomoč in pokazati embalažo ali etiketo.

S 61 - Ne izpuščati/odlagati v okolje. Upoštevati posebna navodila - varnostni list.

## 9. Vzdrževanje in obnavljanje prebarvanih površin

Prebarvane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnjenjem z mokro krpo ali gobo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega podbarvanje in nov nanos barve, kot je opisano v poglavju »Nanašanje barve«. Pri obnavljanju fasadnih površin je obvezen ustrezen osnovni premaz.

## 10. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 11. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega ali predpisanega kvalitetnega nivoja stalno preverjamo v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke v Stuttgartu, ter na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

## 12. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi



nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje in je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek. Močno je odvisen od vrste, vpojnosti in hrapavosti podlage ter števila nanosov. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos barve na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave premaza, nanosa na neustrezno pripravljeno, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Za barvanje fasadnih površin, zlasti zaključnih slojev fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov, priporočamo barvo s svetlostjo (Y) nad 25. Temnejše barve in barve intenzivnih barvnih tonov so v težjih eksploatacijskih pogojih manj obstojne, manj odporne na izpiranje s padavinsko vodo in bolj nagnjene h kredanju. Reklamacij na spremembe, ki se zaradi tega na izpostavljenih fasadnih ploskvah lahko pokažejo predvsem v obliki hitrejšega bledenja, ne priznavamo. Zato se glede pogojev uporabe takih barv in vzdrževanja prebarvanih površin za vsak konkreten primer posebej posvetujte z našimi strokovnjaki. Seznam v tem pogledu spornih barvnih odtenkov je na voljo v trgovinah z JUMIX niansirnimi postajami ter v naši prodajni in tehničnoinformativni službi.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-188/10-gru-tor**, 31.01.2010

**JUB kemična industrija d.o.o.**

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija  
 T: (01) 588 41 00 h.c.  
 (01) 588 42 17 prodaja  
 (01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje  
 F: (01) 588 42 50 prodaja  
 E: jub.info@jub.si  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

