

ELEKTROFIX

elektroinštalačná sadra

Popis a použitie

ELEKTROFIX je rychlotuhnúca maltová zmes pripravená na základe sadry. Je určená na montáž elektrických vedení, inštalačných trubiek, vypínačových a elektroinštalačných krabíc, rozvádzačov a pod. ELEKTROFIX je možné použiť aj na vyplňovanie inštalačných rýh, hlbších rýh, prasklín, dier, priehlbín a pod., na vnútorných stenových a stropných povrchoch (jemné a hrubé omietky rôznych druhov, neomietnuté betónové, tehlové, pórobetónové a iné povrchy).

Farevný odtieň: šedobiela

Podklad

Podklad musí byť pevný, suchý a čistý, slabo priľnavých častíc, prachu, zvyškov olejov, mastnoty a iných nečistôt. Z natretých povrchov odstránime všetky farebné vrstvy, olejové nátery, laky a emaily. Zvláštna príprava podkladu nie je potrebná,

výjimočne ho po očistení len môžeme navlhčiť vodou.

Príprava a nanášanie

V plastovej nádobe zmiešame suchú maltovú zmes s približne 30% vody. Ak chceme upevňovať inštalačné prvky na stenový povrch, použijeme hmotu ihneď, ak však chceme upevňovať káble, inštalačné trubky a iné prvky na stropné povrchy, použijeme ju až, keď začne tuhnúť, t.j. približne 3 až 4 minúty po skončení miešania. Tieto zásady musíme dodržiavať aj pri vyplňovaní inštalačných rýh, hlbších rýh, prasklín, škár, priehlbín a pod. Maltovú zmes pripravujeme priebežne a len toľko, koľko jej naraz môžeme spotrebovať. Po 7 až 10 minútach (v závislosti od pridaného množstva vody) zmes celkom zatvrdne a nedá sa ďalej spracovávať. Pri práci používame len nerezové náradie – nerezové oceľové hladítko a nerezovú oceľovú špachtlu. Ak ELEKTROFIX použijeme ako

vyrovnávací tmel – na vyplňovanie rýh, hlbších rýh, prasklín, škár, priehlbín a pod. – môžeme ho približne po 12 hodinách začať brúsiť a po 2 až 3 dňoch (závisí od hrúbky nanesej vrstvy) jemne vyrovnať JUBOLINOM alebo NIVELINOM. V prípade, že vyrovnávanie nie je potrebné, môžeme po uplynutí tejto doby povrch natrieť niektorou z vnútorných maliarskych disperzných farieb.

Spotreba: cca 10 až 12 kg/m² (údaj pre hrúbku nanesej vrstvy 1cm)

Teplota pri nanášaní

Nanášanie ELEKTROFIXU je možné len pri vhodných poveternostných resp. mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C ani vyššia ako +35°C, rel. vl. < 80%.

Technické údaje	
Hustota (kg/dm ³)	cca 1,76 (malta)
Hrúbka nanesej vrstvy	do 50 mm
Doba spracovateľnosti	3 – 4 minúty
Konečné úpravy	2 až 3 dni

Skladovanie, balenie

Balenie	Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom balení
Papierové vrečko 2 kg	najmenej 9 mesiacov
Papierové vreco 20 kg	najmenej 6 mesiacov

Nakladanie s odpadom

Stvrdnutú maltovú zmes ukladať na skládku ako **stavebný odpad** s klasifikáciou číslo **17 08 02**.

Čistenie náradia

Náradie ihneď po použití dôkladne umyte vodou.

Na prípravu ELEKTROFIXU použite vhodnú čistú nádobu z plastu, ktorú môžete ľahko očistiť od zatvrdnutej malty.

Bezpečnosť pri práci

Dodržiavajte všeobecné pravidlá a predpisy bezpečnosti pri

stavebných, resp. maliarskych prácach, použitie zvláštnych osobných ochranných prostriedkov ani zvláštne opatrenia pre bezpečnosť pri práci s ELEKTROFIXOM nie sú potrebné.

Zdravotná nezávadnosť

na základe skúšok Zavoda za zdravstveno varstvo v Mariboru je zatvrdnutá vrstva ELEKTROFIXU pre zdravie nezávadná.

Kontrola akosti

ISO 9001 a ISO 14001, priebežné preverovanie vo vlastných laboratóriách a občas tiež v rôznych nezávislých odborných ústavoch doma aj v zahraničí.

Väzba na iné výrobky Jub

Vid' technický list:

01 Základné nátery

02 Vyrovnávacie hmoty

Návody v tomto technickom liste sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby pri použití výrobku boli dosiahnuté optimálne výsledky. Medzi výrobkami rôznych výrobných šarží sú z dôvodu zmeny farebných odtieňov prírodných plnív možné menšie rozdiely vo farebných odtieňoch, ktoré nemôžu byť predmetom reklamácie.

Za škody, spôsobené z titulu nesprávneho výberu výrobku, z dôvodu nesprávneho použitia alebo z dôvodu nekvalitného spracovania nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov. Apríl 2007.

JUB kemična industrija d.d., Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a dovozca pre SR: JUB a.s., Klincová 1, 821 08 Bratislava, www.jub.sk

